

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ



# КАТАЛОГ

## СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://gys.nt-rt.ru> || [gsy@nt-rt.ru](mailto:gsy@nt-rt.ru)



## СПОТТЕРЫ И АКСЕССУАРЫ

Споттеры – аппараты контактной сварки, предназначенные для приварки аксессуаров (колец, шпилек, гвоздей, волнистой проволоки и т.п.) для выправки повреждений видовых панелей автомобиля. Различают споттеры для работы со стальными и с алюминиевыми панелями – они отличаются силой тока, регулировкой параметров и наборами аксессуаров.

В ассортименте GYS представлены споттеры различного уровня комплектации и возможностей: от самого бюджетного до самого высокотехнологичного, где в одном корпусе смонтированы споттеры по стали и алюминию, оснащенный тремя отдельными пистолетами.

В гамме аксессуаров GYS для выправки повреждений представлены все самые передовые приспособления, нацеленные на быстрый, качественный и технологичный ремонт. Все аксессуары можно приобретать как отдельно, так и наборами, которые сформированы исходя из потребностей мастеров кузовных цехов и ориентированы на разные бюджеты.



**GYSPOT ACCU**

Сталь

 12В

052444

**1 900 A DC** (  95 A/ч)  
(2600 A AC)



Батарея внутри\*

\* Не поставляется

Ручной

3 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

3 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

**В комплекте**  
052277

**Зарядка**

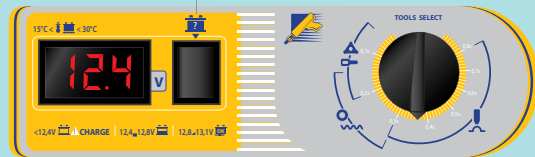
(12В • 10 > 15А)



Рекомендуется:  
- Batium 7/12 (024496)  
- Batium 15/12 (024519)  
- Wattmatic 100 (024823)  
- Wattmatic 150 (024847)  
- Wattmatic 180 (024861)

**Простота в использовании**

Тест аккумулятора



min 60 А/ч  
max 95 А/ч

 PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

**GYSPOT 2600**

Сталь

 230В

052208

**2 600 A**



2 м

1,8 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

Автомат

**GYSPOT 2600 A**

Сталь

 230В

055353

**2 600 A**

НОВИНКА  
с 10.2014



2 м

1,8 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

Ручной

Функция нагрева угольным электродом

Тележки



Мобильная масса



Сталь  
051997

Набор для правки стали



Обратный молоток  
049802

049482

**СПОТТЕРЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ СТАЛИ**

<b>GYSPOT 39.02</b>	Сталь	230 В
052215		
<b>GYSPOT 39.04</b>	Сталь	400 В
052222		
<b>3 800 А</b>		

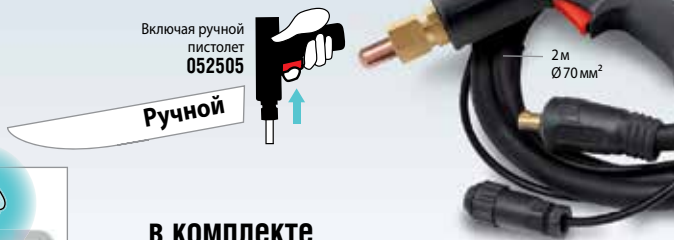
<b>GYSPOT PRO 230</b>	Сталь	230 В
052178		
<b>GYSPOT PRO 400</b>	Сталь	400 В
052185		
<b>2 3 800 А</b>		
<b>ПИСТОЛЕТА</b>		



**В комплекте**



Включая ручной пистолет 052505



**В комплекте**



MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM. 60974/1	50/60 Гц	I <sub>2</sub> max А	Синергетическое	Пистолет		Разъемные кабели	U <sub>2</sub> В	-AM-	I RMS А	🚗	🚗	↕ см	👤 кг
					автомат	ручное								
GYSPOT 2600	052208	230 В	2600	—	•	—	—	5,4	16	1800	OK	—	20 x 32 x 18	14
GYSPOT 39.02	052215	230 В	3800	•	•	—	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	23
GYSPOT PRO 230	052178	230 В	3800	•	• x2	•	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	25,5
GYSPOT 39.04	052222	400 В, 2 фазы 400 В, 2 фазы	3800	•	•	—	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	26
GYSPOT PRO 400	052185	400 В, 2 фазы	3800	•	• x2	•	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	25,5

GYSPOT COMBI 230 E.PRO 021266	Сталь	Алюминий	230 В
	<b>3 800 А</b>	<b>7 500 А</b>	

В комплекте с



набор расходных материалов  
050075

+ набор для алюминия  
050020

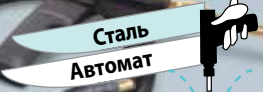


8 м

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

Включая автоматический пистолет  
052512



Сталь  
Автомат



Сталь  
Ручной



Включая ручной пистолет  
052505



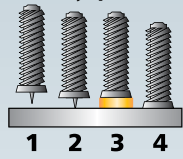
Алюминий  
Автомат

**3** ВКЛЮЧАЯ ПИСТОЛЕТА

3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001830845-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

Приварка алюминиевых аксессуаров



GYSPOT ALU E.FV 021372	Алюминий	110 > 230 В
	<b>7 500 А</b>	

В комплекте



набор расходных материалов для алюминия  
050020



3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

Алюминий  
Автомат

Рекомендуемые опции	Вытягивающий мостик	Оборотный молоток
	051003	050051
GYSPOT ALU E.FV	•	•
GYSPOT COMBI 230 E.PRO	•	•



GYSPOT ALU E.FV	021372	110 > 230 В	7500	•	—	АВТОМАТ	—	50 > 200	5	—	OK	OK	21 x 24 x 36	14
GYSPOT COMBI 230 E.PRO	021266	230 В	3800 (сталь) 7500 (алюминий)	•	• x2	автомат + ручной	АВТОМАТ	7,4 (сталь) 20 > 200 (алюминий)	16	2800 (сталь)	OK	OK	45 x 43 x 29	49,7

СПОТТЕРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 600**  
053533



**Spot 800**  
051331



НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 1000**  
053540



**Spot 1600**  
051348



**Workstation**  
050747



Сталь

EASYLINER

39.02 (230 В)

39.04 (400 В)

053618

053625



MADE IN FRANCE

В КОМПЛЕКТЕ



GYSPOT 39.02



GYSPOT 39.04

ИЛИ



НОВИНКА  
с 02.2014



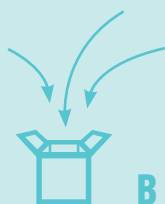
SPOT 1000  
053540



053632



053564



В 1 КОРОБКЕ



ОПЦИИ



RINGMATIC  
052154



QUICK SPOT AIR GUN  
052352



MANULINER  
050471

EASILINER



**Алюминий**

**PROLINER  
ALU E.FV**

035065



**В КОМПЛЕКТЕ**



GYSPOT ALU E.FV  
021372



Тележка SPOT 800  
051331



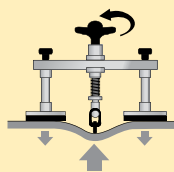
Поддержка кабеля  
052284

**051003**

050921



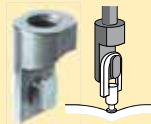
4 позиции



050945



050938



**Сталь**

**PROLINER**

со споттером 39.02 (230 В)

034402

со споттером 39.04 (400 В)

034419

со споттером PRO 230 (230 В)

034372

со споттером PRO 400 (400 В)

034389



MADE IN FRANCE



**В КОМПЛЕКТЕ**

**СПОТТЕР**



Тележка  
SPOT 800  
051331



Поддержка  
кабеля  
052284



Мостик для вытягивания  
050693



Набор  
расходных материалов  
050037



Гребенка с 4 зацепами  
049758

Сталь

**SPEEDLINER**

без споттера **035058**



**В комплекте**



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Manuspot  
**050679**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Набор расходных материалов  
**051515**



Рычаг для вытягивания  
**050686**



Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



**052451**



3 выравнивающих стержня  
**050792**

Сталь



Алюминий

**SPEEDLINER COMBI 230 E.PRO**

**035072**



**В комплекте**



GYS SPOT COMBI 230 E.PRO



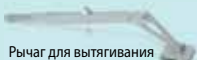
Тележка SPOT 1600  
**051348**



Набор расходных материалов  
**051515**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Рычаг для вытягивания  
**050686**



Manuspot  
**050679**



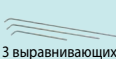
Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



3 выравнивающих стержня  
**050792**



Alu puller  
**051003**



Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Поддержка кабеля  
**052284**

**ОПЦИИ**



QUICK SPOT AIR GUN  
**052352**



Ringmatic  
**052154**



Алюминий

**SPEEDLINER ALU E.FV**

**035706**

**В комплекте**



GYS SPOT ALU E.FV



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Зачистная минидисковая машинка  
**051829**



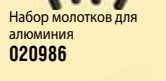
Набор для фиксации  
**051362**



Набор молотков для алюминия  
**020986**



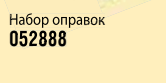
Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Мостик для вытягивания  
**050693**



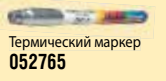
Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Набор оправок  
**052888**



Alu puller  
**051003**



Термический маркер  
**052765**



**051423**



Набор расходных материалов для алюминия  
**048195**



Инфракрасный термометр  
**052994**

**SPEEDLINER**

Сталь

**GYSLINER**

без споттера **035089**



Сталь



Алюминий

**GYSLINER  
COMBI 230 E.PRO**

**035089**



MADE IN FRANCE

**В комплекте**



Тележка **050747**

Мостик для вытягивания с ручным усилением **050716**

Набор расходных материалов **051515**

Гребенка с 4 зацепами **049758**

Мостик для вытягивания **050693**

Гребенка с 6 зацепами **049734**

Набор для фиксации **051362**

Вытягивающий рычаг **050686**

Усиленная балка для вытягивающего мостика на 1,2 м **051171**

Гребенка с 8 зацепами **049741**

3 выравнивающих стержня **050792**

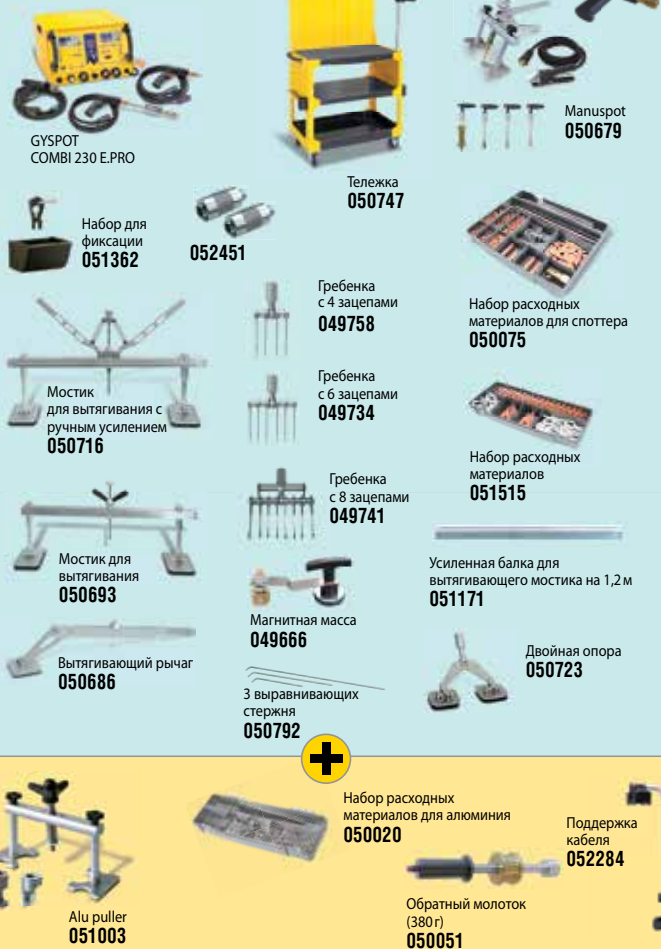
Двойная опора **050723**

Manuspot **050679**

Магнитная масса **052451**

Магнитная масса **049666**

**В комплекте**



GYSPOT COMBI 230 E.PRO

Тележка **050747**

Manuspot **050679**

Набор для фиксации **051362**

**052451**

Мостик для вытягивания с ручным усилением **050716**

Гребенка с 4 зацепами **049758**

Набор расходных материалов для споттера **050075**

Гребенка с 6 зацепами **049734**

Набор расходных материалов **051515**

Мостик для вытягивания **050693**

Гребенка с 8 зацепами **049741**

Усиленная балка для вытягивающего мостика на 1,2 м **051171**

Вытягивающий рычаг **050686**

Магнитная масса **049666**

Двойная опора **050723**

3 выравнивающих стержня **050792**



Набор расходных материалов для алюминия **050020**

Поддержка кабеля **052284**

Alu puller **051003**

Обратный молоток (380 г) **050051**

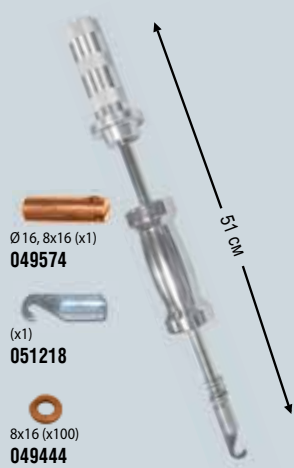
## ОБРАТНЫЕ МОЛОТКИ

1,1 кг  
049802

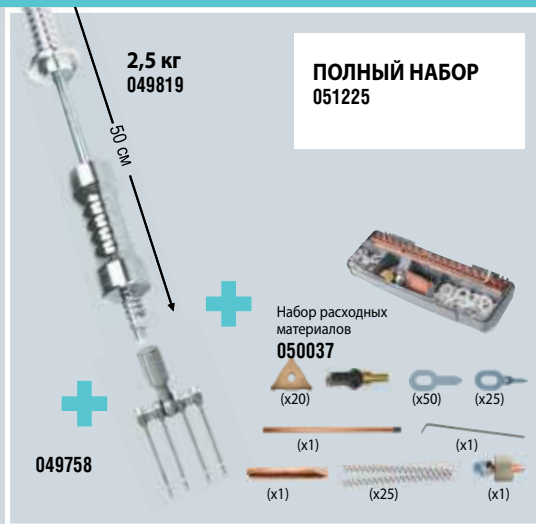


1,1 кг  
041813

1,7 кг  
051201



2,5 кг  
049819



## ВЫТЯГИВАЮЩИЙ РЫЧАГ

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0002  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



## МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РЫЧАГОМ

НОВИНКА  
с 02.2014

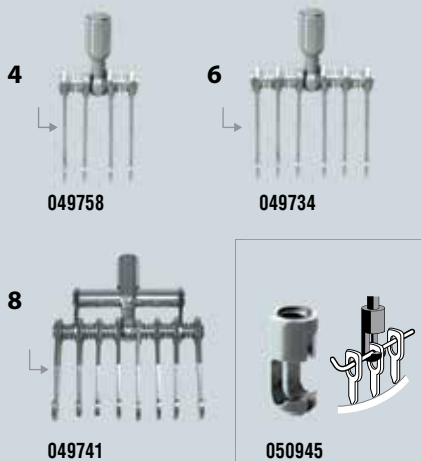
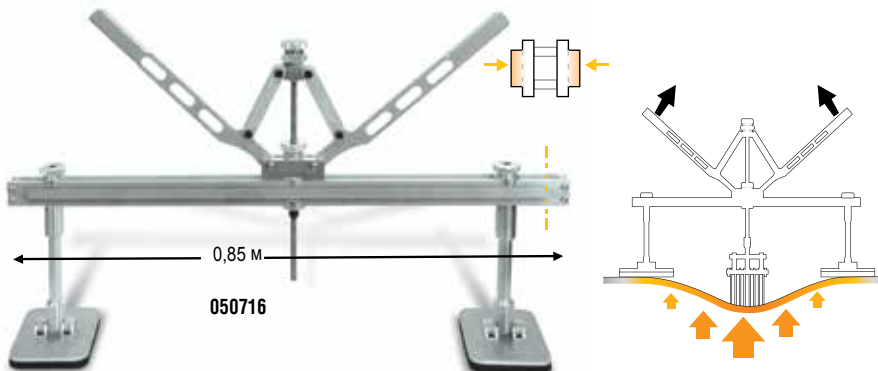


## МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ

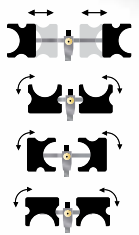
PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



## МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РУЧНЫМ ВЫПРЯМИТЕЛЕМ



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0003  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



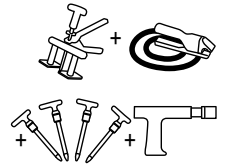
**MANULINER**

050471



**MANUSPOT**

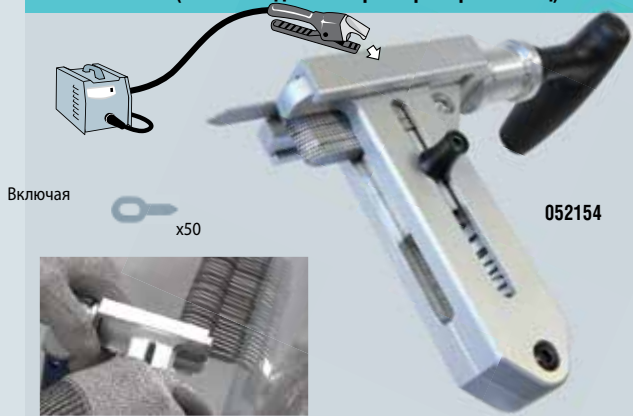
050679



**БЫСТРОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**



**RINGMATIC (пистолет для быстрой приварки колец)**



**QUICK SPOT AIR GUN (пневматический пистолет для быстрой выправки)**



**АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПИСТОЛЕТОВ**

Для RINGMATIC и MANUSPOT

052499



Для QUICK SPOT AIR GUN

052826



## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫПРАВКИ СТАЛИ

### Набор расходных материалов полный

051515



	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	кольцо скрученное (25 шт)	<b>050631</b> (x50)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)

### Набор расходных материалов малый

052277



	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	электрод для колец ø 16 - 8 x 16	<b>049574</b> (x1)
	кольцо ø 8 x 16 (50 шт)	<b>049444</b> (x100)
	крюк	<b>051218</b> (x1)
	электрод магнитной массы	<b>050013</b> (x1)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	

### Набор расходных материалов стандартный

050037



	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	электрод для колец	<b>050655</b> (x1)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	кольцо скрученное (25 шт)	<b>050631</b> (x50)
	выправляющий стержень	<b>050792</b> (x3)
	электрод для волнистой проволоки	<b>049789</b> (x1)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)
	электрод для магнитной массы	<b>050013</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)

### Набор расходных материалов оптимальный

053632



	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	зажим для звезды	<b>049482</b> (x1)
	электрод для колец ø 16 - 8 x 16	<b>049574</b> (x1)
	кольцо (50 шт) ø 8 x 16	<b>049444</b> (x100)
	электрод для гаек - ø 16	<b>049567</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	
	электрод для колец	<b>050655</b> (x1)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	выправляющий стержень	<b>050792</b> (x3)
	электрод для волнистой проволоки	<b>049789</b> (x1)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)

### Расширенный набор расходных материалов для споттера

050075



	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	зажим для звезды	<b>049482</b> (x1)
	электрод для колец ø 16 - 8 x 16	<b>049574</b> (x1)
	кольцо (50шт) ø 8 x 16	<b>049444</b> (x100)
	электрод для гаек - ø 16	<b>049567</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	
	электрод для винтовых заклепок ø 5 - M5, M6	<b>049598</b> (x1)
	электрод для заклепок - ø 16, 3 x 4,50	<b>049604</b> (x1)
	заклепка (50шт) M4 x 16	<b>049383</b> (x100)
	резьбовая заклепка (50 шт) ø 5 x 12	<b>049413</b> (x100)
	резьбовая заклепка (50 шт) ø 5 x 18	<b>049420</b> (x100)
	заклепка - ø 3 x 3,25 (100 шт)	<b>049345</b> (x100)
	заклепка - ø 3 x 4,50 (100 шт)	<b>049352</b> (x100)

### Дополнительно



	квадратная гайка - M8 (x100)	<b>050303</b>
	магнитный держатель волнистой проволоки (x1)	<b>049772</b>
	магнитная масса (x1)	<b>049666</b>
	верный электрод ø 16 (x1)	<b>050310</b>
	пластина массы (x1)	<b>052529</b>
	наконечник типа F (x6)	<b>049970</b>
	электрод односторонней сварки (x1) с наконечником типа F (x1)	<b>049291</b>

### Адаптер массы для пистолета (сталь)

051997



### MANUSPOT / MANULINER / QUICK SPOT AIR GUN

электрод для MANUSPOT(x5)  
**050839**



### MANUSPOT/MANULINER

Набор из электродов  
**050822**



### Пистолеты

к споттерам

D1  
**048959**  
(>2012)



D2  
**048942**



гайка  
**053199**



выключатель  
**053267**



к аппаратам контактной сварки

S1 (до 2010)  
**048171**




S2 - NEW (после 2010)  
**048188**




**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫПРАВКИ АЛЮМИНИЯ**

**Набор расходных материалов для алюминия стандартный (Ø 4)**


050020

 резьбовая шпилька алюминий и магний (200 шт)  
12 мм - Ø 4 - M4


**050273**  
(x200)  
**050129**  
(x1000)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний  
12 мм - Ø 4 - M4 (200 шт)

**050280**  
(x200)  
**050136**  
(x1000)

 кольцо с резьбой (5 шт)  
Ø 4


**050297**  
(x5)

 выправляющий стержень


**050792**  
(x3)

**Набор расходных материалов для алюминия малый (Ø 4)**

051522


 резьбовая шпилька алюминий и магний (200 шт)  
12 мм - Ø 4 - M4

**050273**  
(x200)  
**050129**  
(x1000)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний (200 шт)  
12 мм - Ø 4 - M4

**050280**  
(x200)  
**050136**  
(x1000)

**Дополнительно (Ø 4)**

 адаптер для пистолета ALU - Ø 4 (x2)  
**049000**

 натяжитель M4 (x1)  
**050327**


 (x1)  
**050945**

 (x1)  
**050938**


**Набор расходных материалов для алюминия Ø 5 и 6**

048195


НОВИНКА  
с 02.2014

**Ø 5**  
 адаптер - Ø 5


**048157**  
(x1)

 резьбовая шпилька алюминий и магний  
12 мм - M5

**048140**  
(x100)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний  
12 мм - M5


**048126**  
(x100)

 кольцо с резьбой - Ø 5

**052635**  
(x5)

**+ Ø 6**  
 адаптер - Ø 6

**048164**  
(x1)

 резьбовая шпилька алюминий и магний  
12 мм - M6

**048133**  
(x100)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний  
12 мм - M6

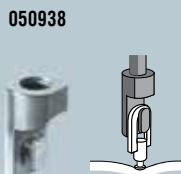
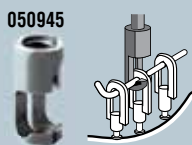
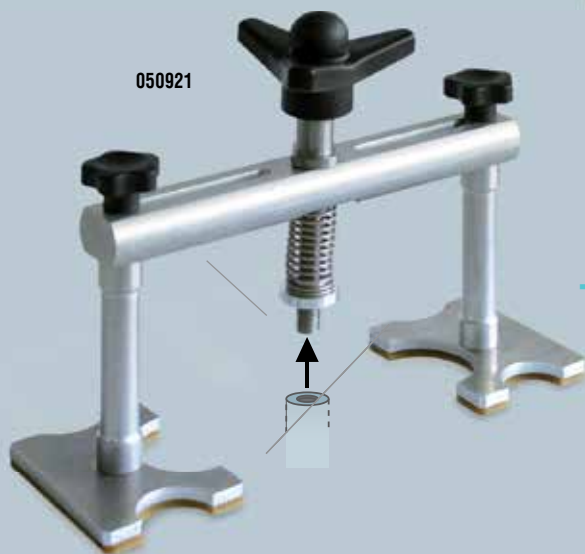
**048003**  
(x100)

 кольцо с резьбой - Ø 6

**052628**  
(x5)

**Alupuller**

051003



4 позиции



**Набор молотков для правки алюминия**

020986



ALU



**Адаптер массы для пистолетов ALU**



## КОНТАКТНАЯ СВАРКА

Аппараты контактной сварки – аппараты, предназначенные для соединения листов металла при помощи точек, поэтому существует еще термин «точечная сварка». Все аппараты по типу источника тока делятся на две категории: трансформаторные и инверторные.

Трансформаторные аппараты обладают рядом преимуществ: простота конструкции и относительно невысокая стоимость, но, вместе с тем, они не могут обеспечить силу тока на клещах более 7500 Ампер, что, в конечном счете, влияет на качество сварочной точки, а также на возможность работы с современными сверхпрочными и борсодержающими сталями, применяемыми в современных кузовах автомобилей.

Инверторные источники тока GYS это современные технологии, которые позволяют работать со всеми типами сталей, включая сверхпрочные и борсодержающие. Сила тока от 10000 до 14500 Ампер обеспечивает высокое качество сварочной точки. Электронное управление с интуитивно понятными настройками позволяет регулировать и контролировать любой рабочий параметр аппарата, а также сохранять отчет о каждой точке. База данных по параметрам точек, регламентированных автопроизводителями, позволяет выполнять контактную сварку в соответствии с их рекомендациями.

Клещи на аппаратах контактной сварки могут быть в «С» или «Х» исполнении с пневматическим прижимом. «С»-тип клещей наилучшим способом подходит для всех задач в авторемонте, обеспечивая качество прижима в месте сварки.

Водяное охлаждение электродов клещей позволяет работать аппаратом без перегрева в течение долгого времени на максимальных параметрах (более 100 точек).

Функция споттера включена во все аппараты контактной сварки GYS, за исключением аппаратов Evolution PTI, где это является дополнительной опцией, обусловленной конструктивной особенностью аппарата.





# ВЫБЕРИ СВОЙ GYS

## ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ

## ИНВЕРТОРНЫЙ

32D-X  
32D-C



500 daN  
(Xclamp)  
300 daN  
(C clamp)

100R-X  
100R-C



BP-LX  
BP-LC-s7  
BP-LQC-s7  
BP-LCX-s7



550 daN  
(X & C clamps)

EVOLUTION  
PTI-s7



7500

10 000 A  
Воздушное охлаждение

10 000 A

13 000 A

14 500 A  
Жидкостное охлаждение

14 500 A

	32 D	100 R	BP-s7	EVOLUTION PTI-s7
--	------	-------	-------	------------------

мягкая сталь	< 2,0 мм	•	•	•	•
	> 2,0 мм	•	•	•	•
твердая сталь	< 2,0 мм	•	•	•	•
	> 2,0 мм	< 2,5 мм	•	•	•
сверхтвердая сталь	< 2,0 мм	Проблема	•	•	•
	> 2,0 мм	Проблема	•	•	•

Количество точек (10 точек/мин)	$\frac{\varnothing}{4} 0,8 + 0,8$ мм	25	30	2000	2000
	$\frac{\varnothing}{4} 2,5 + 2,5$ мм	7	10	120	120

Инвертер	—	•	•	•
EMF Directive 2013/35/UE (⚡)	—	—	<b>BODY PROTECT TECHNOLOGY</b>	•
Охлаждение	<b>Воздушное</b> 🌀	<b>Воздушное</b> 🌀	<b>Жидкостное</b> 🌊	<b>Жидкостное</b> 🌊
Автоматическая регулировка	I (A)	—	•	•
	daN 	—	•	•
	непостоянное	<b>ПОСТОЯННОЕ</b>	<b>ПОСТОЯННОЕ</b>	<b>ПОСТОЯННОЕ</b>
<b>SPOT 7 TECHNOLOGY</b>	—	—	• (LC, LQC, LCX)	•

Клещи	X	• (32DX)	• (100R-X)	• (BP.LX)	—
	C	• (32DC)	• (100R-C)	• (BP.LC)	•
	X+C	—	—	• (BP.LCX)	—
Преобразователь в клещах	—	—	—	•	
Длина кабеля (L)	2,5 м	2,5 м	2,5 м	4 или 6 м	
Пистолет контактной сварки	•	•	•	опции	
Предохранитель	32 A	32 A	32 A	25 A (14 500 A) 16 A (10 000 A)	

GYSPOT 32D-X	
019881	
<b>7 500 А</b>	<b>500 daN</b>
6 кг (включая RX1)	Кабель 2,5 м, Ø 200 мм²
Двойной прижим	Ø 8 мм

**2 x 400 В**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>	
	Набор расходных материалов <b>050075</b>	
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>	
l = 120 мм RX1 <b>051034</b>	l = 220 мм RX2 <b>051041</b>	l = 220 мм RX3 <b>051058</b>

GYSPOT 32D-C	
019898	
<b>7 500 А</b>	<b>300 daN</b>
4 кг (включая RC1)	Кабель 2,5 м, Ø 200 мм²
Увеличенный ход	360°

**2 x 400 В**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>	
	Набор расходных материалов <b>050075</b>	
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>	
80 160 57 мм RC1 <b>051065</b>	106 мм 34 RC2 <b>051072</b>	400 мм RC3 <b>051089</b>



Воздушное охлаждение  
Автоматические настройки/  
Выбор толщины



Опции для 32D-C

RC4 <b>052253</b> 8 bar / 120 daN



**050068**



**052239**  
(x20)



**049987**  
(x6)



**049994**  
(x6)



**049970**  
(x6)



## GYSPOT INVERTER 100R-X

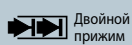
019911

10 000 A 500 daN



6 кг (включая RX1)

Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup>



3 x 400 В

### В комплекте

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	l = 220 мм <b>RX1 051034</b>
	l = 220 мм <b>RX2 051041</b>
	l = 220 мм <b>RX3 051058</b>



## GYSPOT INVERTER 100R-C

019928

10 000 A 300 daN



4 кг (включая RC1)

Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup>



Увеличенный ход

3 x 400 В

### В комплекте

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	80 160 57 мм <b>RC1 051065</b>
	34 106 мм <b>RC2 051072</b>
	200 400 мм <b>RC3 051089</b>



Воздушное охлаждение

INVERTER

Для мягкой, HSS, UHSS стали



Цифровой экран

### Опции 100R-C



**RC4 052253**  
8 bar / 120 daN

ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 10 000 А



GYSPOT 32D.X 019881  
GYSPOT 32D.C 019898

2 x 400 В 32 (D)

7 500

10 500

3 + 3

1,2 + 3

11

Воздушное охлаждение

2,2

200

—

2,5

150

8

3 x 6 H07RNF

OK

55 x 75 x 190

100

GYSPOT 100R.X 019911  
GYSPOT 100R.C 019928

3 x 400 В 32 (D)

10 000

—

3 + 3 + 3

1,5 + 3

16

Воздушное охлаждение

2,5

200

—

2,5

150



8

4 x 6 H07RNF

OK

70 x 99 x 208

103

<b>GYSPOT INVERTER BP-LX</b>	Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей	Боросодержащая сталь
<b>019652</b>		
<b>13 000 A 550 daN</b>		
<b>жидкостное охлаждение</b>		
6,5 кг (включая X1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	 Двойной прижим Ø 10 мм

**3 x 400 В**

Автоматически настраиваемое давление и ток сварки



**BP BODYPROTECT TECHNOLOGY**  
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

<b>GYSPOT INVERTER BP-LC-s7</b>	Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей	Боросодержащая сталь
<b>020931 (230В)</b>	<b>020757 (400В)</b>	
<b>13 500 A 550 daN</b>		
<b>жидкостное охлаждение</b>		
6,5 кг (включая C1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	 Двойной прижим Ø 10 мм

**3 x 230 В**

**3 x 400 В**

НОВИНКА








**BP BODYPROTECT TECHNOLOGY**  
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

**EDC ENERGY DYNAMIC CONTROL**  
AUTOMATIC MODE  
**Запатентовано**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	X1 8 bar / 550 daN (X плечи Ø 25 мм) <b>050501</b>

**дополнительно**





















	<b>052239</b> (x20)
	<b>049987</b> (x6)
	<b>049994</b> (x6)
	<b>049970</b> (x6)
	<b>050068</b>

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	C1 8 bar / 550 daN <b>019140</b>

**Опции**

	Вращение на 360° для BP-LC <b>051737</b>
---	---

 MADE IN FRANCE  CE NORM. 60974/1	 50/60Гц  A  A  В	 мм  мм	Кабели		 100% CU  см  кг								
			 Жидкостное/Воздушное охлаждение  Воздушное	 м  мм <sup>2</sup>		 65 x 80 x 205  160							
<b>GYSPOT BP.LX</b> <b>GYSPOT BP.LC-s7</b>	<b>019652</b> <b>020757</b>	<b>3 x 400 В</b>	<b>32 (D)</b>	<b>13 000</b>	<b>16</b>	<b>3 + 3 + 3</b>	<b>1,5 + 3</b>	 Жидкостное	<b>2,5</b>	<b>200</b>	<b>OK</b>	<b>65 x 80 x 205</b>	<b>160</b>
<b>GYSPOT BP.LC-s7 230 V</b>	<b>020931</b>	<b>3 x 200 В 208 В 230 В 240 В</b>	<b>63 (D)</b>	<b>10 500 11 000 12 000 12 500</b>	<b>15 15,5 17 18</b>	<b>3 + 3 + 3</b>	<b>1,5 + 3</b>	 Воздушное	<b>2,5</b>	<b>150</b>	<b>OK</b>	<b>65 x 80 x 205</b>	<b>160</b>
								 Жидкостное	<b>8</b>	<b>4 x 6 H07RNF (BP230V:4x16)</b>			

# GYSPOT INVERTER BP-LQC-s7

Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей

Боросодержащая сталь

021082

**13 000 A**  
**550 daN**

Жидкостное охлаждение



6,5кг (включая QC1)

Кабель 2,5м  
Ø 200мм<sup>2</sup>

Ø 10мм

3 x 400 В

**BP BODYPROTECT TECHNOLOGY** 2013/35/EU

UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

**EDC**

ENERGY DYNAMIC CONTROL

НОВИНКА

AUTOMATIC MODE

Запатентовано



## В комплекте

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	QC1 <b>021167</b> 8 bar / 550 daN

## Опции



ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А

Logo	CE Norm	50/60 Гц	A	RMS A	MM		Uo В	Кабели			100% CU	↕ см	⚖ кг
					↔ M	Ø мм <sup>2</sup>		Жидкостное/ Воздушное охлаждение					
MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM	50/60 Гц	A	RMS A	↔ M	T	В	Жидкостное/ Воздушное охлаждение	↔ M	Ø мм <sup>2</sup>	100% CU	↕ см	⚖ кг
								Жидкостное	2,5	200			
								Воздушное	2,5	150			
GYSPOT BP.LQC-s7	021082	3 x 400 В	32 (D)	13 000	3 + 3 + 3	1,5 + 3	16	—	8	4 x 6 H07RNF	OK	65 x 80 x 205	160



для : BP LQC

# НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ



MADE IN FRANCE

550 daN

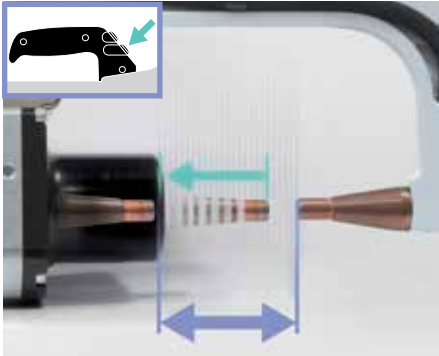
6,5 кг включая C1



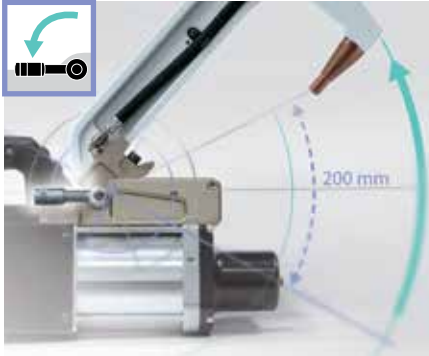
Жидкостное охлаждение

Ø 10 мм

ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А



открытие XL 80 мм

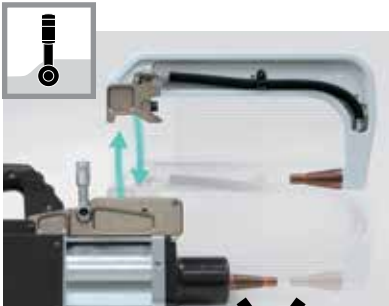


легкое открывание

Площадки из никелированного алюминия - не требует смазки - постоянно чистые



ЧИСТОТА



быстрота



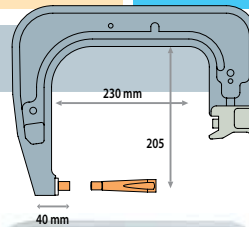
наилучший электрический контакт



AUTO

С плечи - электрод Ø13 мм

Токоизолирующие плечи



= Никелированный алюминий



QC1  
8 bar/550 daN  
021167



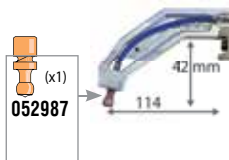
QC4  
8 bar/550 daN  
021228



QC6  
8 bar/550 daN  
021259



QC5  
8 bar/550 daN  
021235



QC3  
8 bar/550 daN  
021204



QC2  
8 bar/550 daN  
021181



QC7  
8 bar/550 daN  
022072

Набор

QC2  
+ QC3  
+ QC4

022065



<b>GYSPOT INVERTER BP-LCX-s7</b>	Для мягких сталей, USS, HUSS сталей	Боро-содержащая сталь
020948 (230В)	020764 (400В)	
<b>13 000 A</b> <b>550 daN</b> Жидкостное охлаждение		
6,5 кг (включая X1 или C1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	 Двойной прижим  Ø 10 мм

3 x 230 В




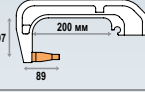
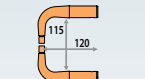
3 x 400 В



НОВИНКА

Запатентовано

**В комплекте**

	Электрод ней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	C1 8 bar / 550 daN <b>019140</b>
	X1 8 bar / 550 daN (X плечи Ø 25 мм) <b>050501</b>

<b>Опции</b>	
	Вращение на 360° для BP-LCX <b>051737</b>



050068

-  **052239** (x20)
-  **049987** (x6)
-  **049994** (x6)
-  **049970** (x6)



SD CARD  
**050914**

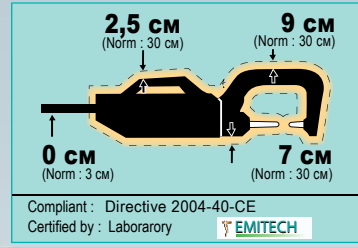
ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А

# ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 14 500 А



<b>GYSPOT INVERTER EVOLUTION PTI-s7</b>		Для мягких сталей	Боросжержащая сталь
<b>020894</b> (кабели 4 М)	<b>020900</b> (кабели 6 М)		
<b>14 500 А</b> <b>550 daN</b>			
Жидкостное охлаждение			
трансформатор в клещах			
16 > 25 А	Кабель 4 м или 6 м	Двойной прижим	Ø 10 мм
<b>3 x 400 В</b>			

### В КОМПЛЕКТЕ



**НОВИНКА** **ENERGY DYNAMIC CONTROL**  
**AUTOMATIC MODE**  
**Запатентовано**

**Включая**

C1 изолированное плечо  
8 bar / 550 daN  
**021402**

### + балансир

**Опции**

Споттерный набор **051010**

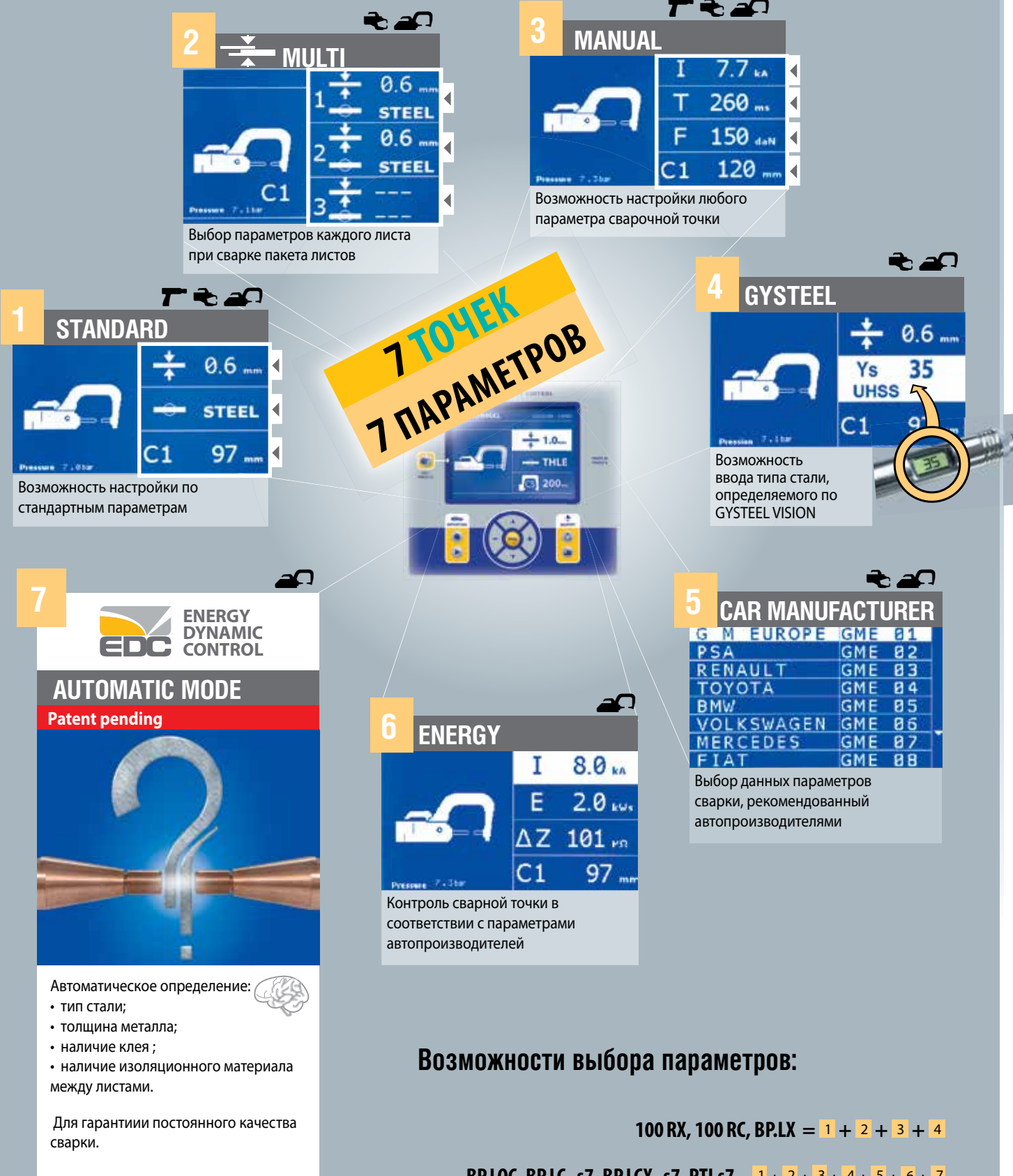
Вращение 360° для PTI **051720**

Logo	Model	Cable	I <sub>RMS</sub>	U <sub>0</sub>	U <sub>0</sub> (V)	MM		Cable	Cable	100% CU	CM	KG
						3	4					
	GYSPOT BP.LCX-s7	3 x 400 В	32 (D)	13 000	16							
	GYSPOT BP.LCX-s7 230 V	3 x 200 В, 208В, 230 В, 240 В	63 (D)	10 500 11 000 12 000 12 500	15 15,5 17 18	3 + 3 + 3	1,5 + 3	2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup> , Жидкостное	2,5 м, Ø 150 мм <sup>2</sup> , Воздушное	OK	65 x 80 x 205	180
	GYSPOT EVOLUTION PTI-s7	4М 020894 6М 020900	25 (D) 16 (D)	14 500 11 500	8	3 + 3 + 3	1,5 + 3	4 м, Жидкостное 6 м, Жидкостное	OPTION 051010: 1,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup>	OK	65 x 80 x 230	100



# 7 ТОЧЕК ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

цифровой интерфейс / 13 языков (включая русский)



## Возможности выбора параметров:

$$100\text{RX}, 100\text{RC}, \text{BP.LX} = 1 + 2 + 3 + 4$$

$$\text{BP.LQC}, \text{BP.LC-s7}, \text{BP.LCX-s7}, \text{PTI-s7} = 1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7$$

**550 daN**

**6,5 кг** включая X1

Двойной прижим

Жидкостное охлаждение

Ø 10мм



MADE IN FRANCE



**X-клещи  
Ø 25 мм**

**Дистанционное управление (BP)**



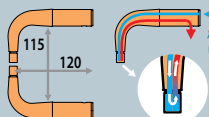
Управление цифровым экраном / режимом параметров



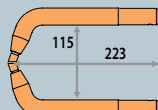
Контроль прижима



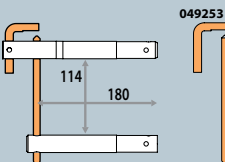
**X плечи - электрод Ø13 мм**



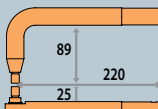
**X1 8 bar/550 daN  
050501**



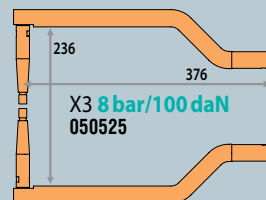
**X2 8 bar/400 daN  
050518**



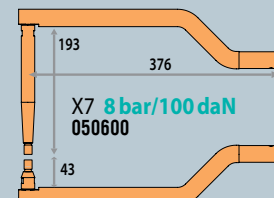
**X5 8 bar/200 daN  
050549**



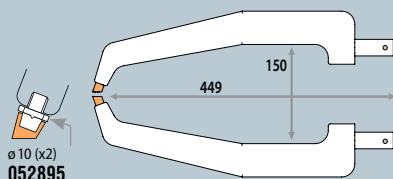
**X6 8 bar/400 daN  
050587**



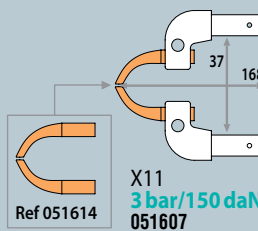
**X3 8 bar/100 daN  
050525**



**X7 8 bar/100 daN  
050600**



**X4 8 bar/120 daN  
050532**



**X11  
3 bar/150 daN  
051607**

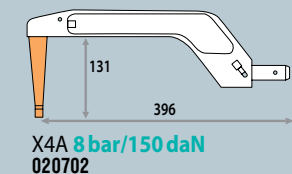
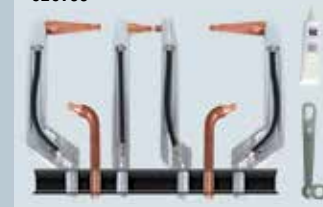
**Наборы**

**X2 + X3 + X5  
018785**

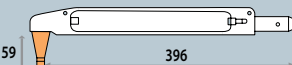
**X4A (x1) + X4B + X4C + X2  
020740**



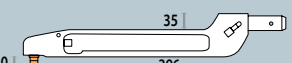
**X4A (x2) + X4B + X4C + X2  
020733**



**X4A 8 bar/150 daN  
020702**



**X4B 8 bar/150 daN  
020719**



**X4C 8 bar/150 daN  
020726**

**X4 (A, B & C)  
combinations**



X4A + X4A



X4A + X4B



X4B + X4B



X4A + X4C



X4C + X4C



X4B + X4C

**X плечи -  
электрод Ø 20 мм**



**X8 8 bar/550 daN  
050877**



**X10 8 bar/100 daN  
050891**

Ø 20 мм (x4)  
**050006**

**Аксессуары**

Type A  
Ø 13 мм  
(x6)  
**049987**

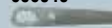
Ø 13 мм  
(x6)  
**049994**

Ø 13 мм  
(x6)  
**049970**



Лезвие  
**052857**

Ключ для смены  
наконечников  
**050846**



Заточка наконечников  
**048966**



Набор наконечников  
**050068**

**Системы  
кривоного  
вращения 360°**



для BPLC/BPLCX  
**051737**  
для  
**053274**

для EVOLUTION  
**051720**

ПЛЕЧИ ДЛЯ X-КЛЕЩЕЙ - Ø25MM

# Для : EVOLUTION PTI • BPLCX • BPLC

BP LC

**550 daN**

**6,5 кг** включая C1

Двойной прижим

Жидкостное охлаждение

Ø 10 мм



MADE IN FRANCE

EVOLUTION PTI

**550 daN**

Transformer inside

Двойной прижим

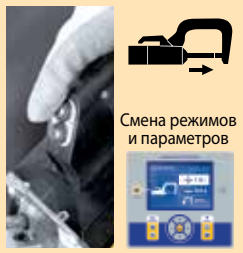
Воздушное + Жидкостное охлаждение

Ø 10 мм

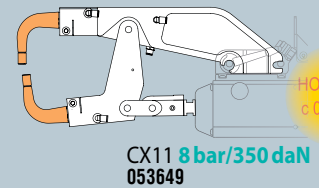
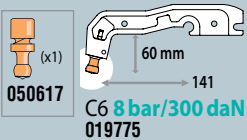
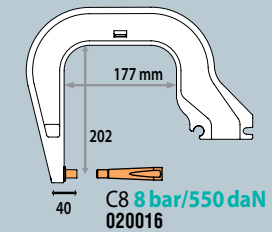
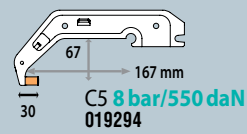
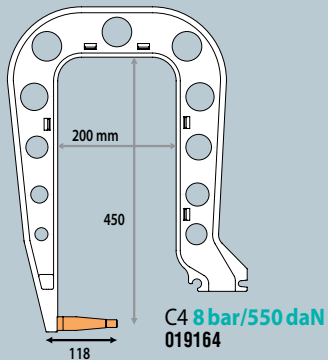
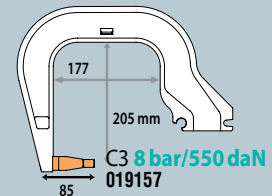
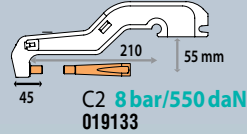
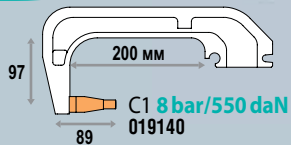


## С-клещи - электрод Ø13 мм

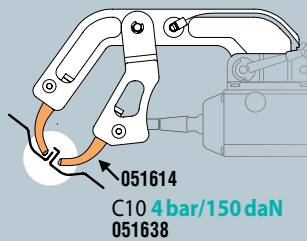
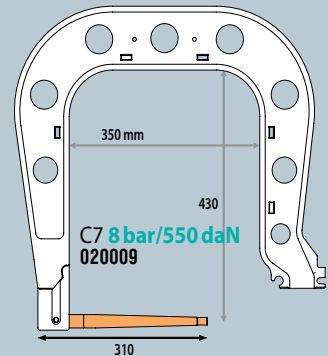
(BP)



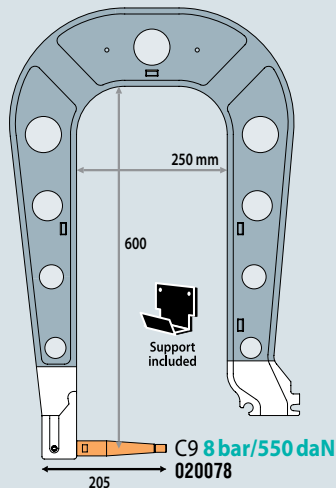
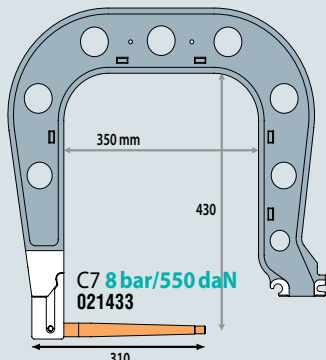
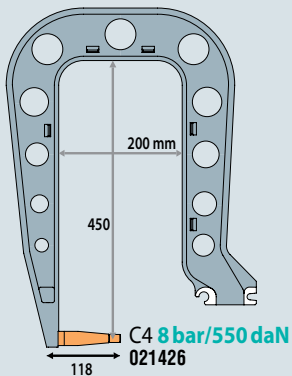
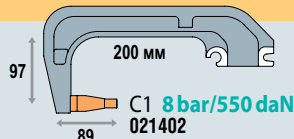
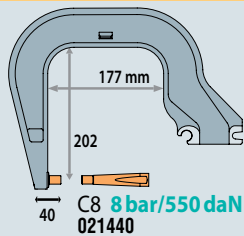
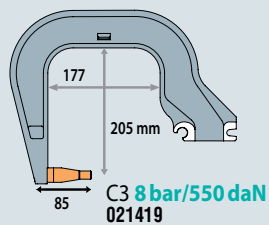
Смена режимов и параметров



НОВИНКА с 04.2014



## Плечи с изоляцией



ПЛЕЧИ ДЛЯ С-КЛЕЩЕЙ

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Полуавтоматическая сварка (сварка MIG/MAG) – способ сварки, при котором проволока и защитный газ подаются в сварочную ванну аппаратом, при нажатии на курок горелки. Полуавтоматическая сварка применяется во многих областях промышленности, в авторемонте, а также в быту.

По типу источника тока аппараты делятся на трансформаторные и инверторные. Инверторные аппараты отличаются компактными размерами, малым весом, экономией электроэнергии, а также возможностью точных настроек любого сварочного параметра.

По типу использования аппаратов полуавтоматической сварки компания GYS выделяет четыре основных направления: для авторемонта, универсальные, профессиональные и промышленные.

Компания GYS производит уникальные аппараты для авторемонта, которые полностью соответствуют требованиям автопроизводителей (имеют омологацию) и технологиям кузовного ремонта: стартовый ток 15 А, что позволяет сваривать тонколистовую сталь от 0,6 мм при высоком качестве шва; режим сварки-пайки, что необходимо для соединения современных борсодержащих высокопрочных сталей; возможность подключения горелки SPOOL GUN для сварки алюминия; синергетический режим подстраивает скорость подачи проволоки в зависимости от выбранного режима.

Аппараты для универсального применения характеризуются высоким качеством, полными комплектациями и относительно невысокой стоимостью. Широкий спектр полуавтоматов GYS удовлетворит любой спрос как со стороны небольших мастерских, так и частных мастеров.

Профессиональные и промышленные аппараты GYS рассчитаны на самые тяжелые и долговременные работы. Большой выбор аксессуаров делает полуавтоматы GYS поистине универсальным инструментом, применимым в любой области производства.



# MIG/MAG УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

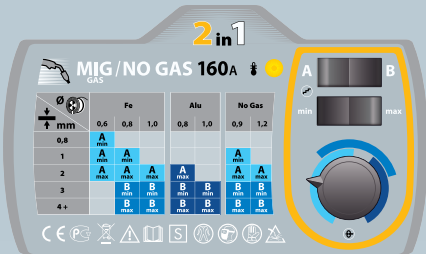
## 230В · 1Φ



Высококачественная  
система подачи  
проволоки

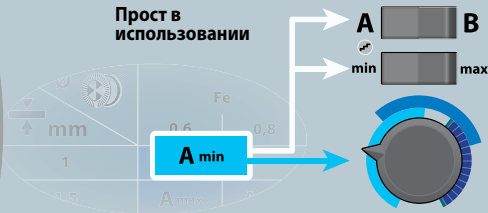


SMARTMIG  
162/3P/180/182



Панель управления SMARTMIG 162

Прост в  
использовании



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
002279893  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

**SMARTMIG 110**  
с аксессуарами: **033993**

**40 110 A**  
NO GAS

Ø 100

**SMARTMIG 142**  
с аксессуарами: **033153**

**40 140 A**  
GAS NO GAS

Ø 100/200

**SMARTMIG 162**  
с аксессуарами: **033160**

**30 160 A**  
GAS NO GAS

Ø 100/200

**SMARTMIG 3P**  
с аксессуарами: **033177**

**35 170 A**  
GAS NO GAS MMA

Ø 100/200



**3 в 1**  
MIG+MAG+MMA



ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Модель	Сеть	Фазы	Стандарт	Газ			Диаметр проволоки (мм)			Сила тока (A)	EN60974-1 (40°C)	Uo (V)	Электронный контроль	Пер.	В комплекте		Защита от обратного тока
				GAS	NO GAS	MMA	100	200	300						CM	KG	
SMARTMIG 110 033993	230 В 1~	13	—	—	0,9	—	—	—	40 → 110	—	85A@8%	25,5→30	2	0,9	0,9	16,5x37x36 / 14	3 кВА
SMARTMIG 142 033153	230 В 1~	13	—	0,6→0,8	0,9	—	—	—	40 → 140	60	90A@20%	28→39	4	0,6 / 0,8	0,8	24x42x38 / 21	3,5 кВА
SMARTMIG 162 033160	230 В 1~	16	—	0,6 → 1,0	0,9 → 1,2	—	—	—	30 → 160	70	115A@20%	25,5→40	4	0,6 / 0,8	0,8	33x54x45 / 25	4,5 кВА
SMARTMIG 3P 033177	230 В 1~	16	—	0,6 → 1,0	0,9 → 1,2	2 → 3,2	—	—	MIG 35→170 MMA 20→120	70 40	110A@25% 115A@15%	35→45 65	2+ electronic	0,6 / 0,8	0,8	35x56x46 / 35	MIG 5,5 кВА MMA 6 кВА

Информация: для работы без газа

Рекомендуется



Проволока с флюсом

Флюс

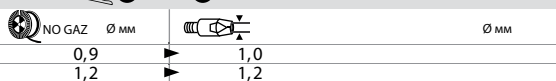


Металлическое покрытие

A Смена полярности



B Смена контактного наконечника



C Замена роликов

Special NO GAZ

D Удаление газового сопла



Используйте специальные сопла для работы без газа



Набор аксессуаров MB 15  
**041226**

Для горелки MB 25  
**041233**



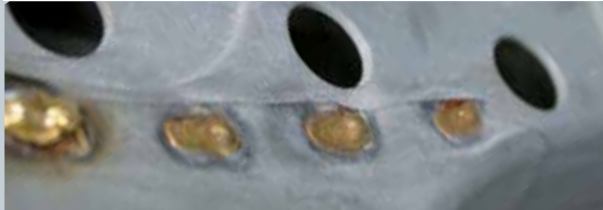
15 A → 205 A

Идеально для сварки тонкой стали ↑ 0,6 мм

Сварка стали



Сварка-пайка



Горелка для сварки алюминия Spool Gun



041486



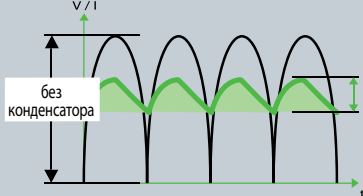
Подходит для сварки:  
- стали  
- нержавеющей  
- алюминия



Встроенный конденсатор

→ Высокое качество сварки

M1GYS AUTO, M3GYS AUTO



Рекомендации

<p>100 мм</p> <p>AlSi5 Ø 0,8 086685</p> <p>AlSi12 Ø 0,8 086678</p> <p>CuSi3 Ø 0,8 086692</p>	<p>1200 мм</p> <p>Сталь Ø 0,6 086111 Ø 0,8 086128</p> <p>CuAl8 Ø 0,8 086661</p> <p>CuSi3 Ø 0,8 086647</p>
--	---

	150A (MB 15)	250A (MB 25)
	041875	041882
Ø 0,6	041905	041905
Ø 0,8	041912	041950
Ø 1,0	041929	041967
Ø 1,2		041974
Special ALU		
Ø 0,8	041059	
Ø 1,0		041066
Ø 1,2		041073
Набор аксессуаров	041226	041233

M1GYS AUTO

230 В 1~

Встроенный конденсатор

В комплекте

с аксессуарами:  
032903

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ с 01.2014

T1GYS AUTO

400 В 3~

В комплекте

с аксессуарами:  
032910

T1GYS AUTO DV

230/400 В 3~

В комплекте

с аксессуарами:  
032927



НОВИНКА с 2014



Отсек для аксессуаров



Редукторы



20л/мин  
(FR) 041998  
(UK) 040274  
(NL) 040267



ОПТИМАПРО 30л/мин  
(FR) 043619  
(UK) 043633  
(EN) 043626  
(NL) 043640

Инструмент сварщика



041332

Подвесы кабелей



для M3/T3  
041493

### M3GYS AUTO

**CAPATOR**  
INSIDE

#### В комплекте

с аксессуарами:



Встроенный конденсатор

230 В 1~ 032880

НОВИНКА  
с 04.2014

208/240 В 1~ 032897

### T3GYS AUTO

400 В 3~

#### В комплекте

с аксессуарами:



032958

### T3GYS AUTO DV

230/400 В 3~

#### В комплекте

с аксессуарами:



032972

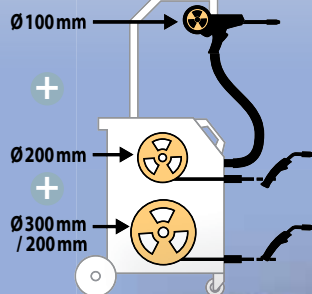


Синергическое управление - автоматический подбор скорости подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

НОВИНКА  
с 2014

**100% READY**



**BINZEL**



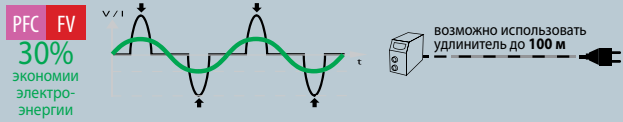
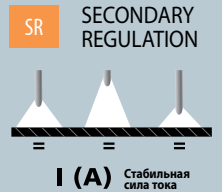
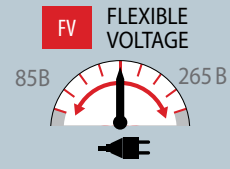
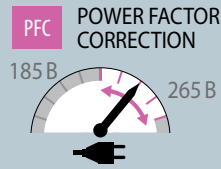
отсек для аксессуаров

Защитный газ  
Аргон+Co2(сталь, нержавейка)  
Аргон (ALU/CuSi3/CuAl8)

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM.	50/60 Гц	A	min → max	Reg	100 (spoolgun) Ø мм		Electronic Control	EN60974-1 (40°C)		Ø мм	В комплекте			Protected & compatible power generator (+/-15%)
						200	300		IA (60%)	X% (I2 max)		⊗	⊗	см/кг	
M1GYS AUTO	032903	230 В 1~	16	15 → 160	6	опции	▪	▪	90	140A@15%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 50	4,5 кВА
T1GYS AUTO	032910	400 В 3~	10	15 → 200	7	опции	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 55	5 кВА
T1GYS AUTO DV	032927	230/400 В 3~	10	15 → 200	7	опции	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 55	5 кВА
M3GYS AUTO	032880 032897	230 В 1~ 208/240 В 1~	16	15 → 160	6	▪	▪	▪	90	140A@15%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	60x90x90 / 67	4,5 кВА
T3GYS AUTO	032941	400 В 3~	10	15 → 200	7	▪	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8 0,8/1,0	2 x 0,8	60x90x90 / 72	5 кВА
T3GYS AUTO DV	032972	230/400 В 3~	10	15 → 200	7	▪	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8 0,8/1,0	2 x 0,8	60x90x90 / 72	5 кВА

# MIG/MAG ИНВЕРТОРНЫЕ

## 230В · 1Φ



ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ

**PEARL 150-2**

20 ▲ 150 A

с аксессуарами: 032019 14кг

НОВИНКА с 11.2013

**PEARL 190-2**

20 ▲ 190 A

с аксессуарами: 032002 12кг

НОВИНКА с 01.2014

**PEARL 190-4 XL**

20 ▲ 190 A

с аксессуарами: 031999 20 кг

НОВИНКА с 01.2014



**В КОМПЛЕКТЕ**



**В КОМПЛЕКТЕ**



Тележки



Max 4 м³

WELD 600  
040281

НОВИНКА с 03.2014



Max 10 м³



10M-XL  
041257

Рекомендовано



Аксессуары для горелок  
041226

Опции



20л/мин (FR) 041998 (UK) 040274 (NL) 040267



30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615



041332

Опции для MULTIPEARL



TIG горелка SR17V 4 м 10/25 мм²  
044425



TIG горелка SR17 DB 4 м  
045385



200 A  
4 м  
10/25 мм²  
043848



### MIG / MANUAL

Ввод параметров вручную



Настройка импульса

### MIG / SYNERGIC

Синергетический режим



Выбор материала  
 Выбор проволоки  
 Выбор толщины  
 Настройка дуги

### MMA

(только для Multi Pearl)



Быстрый старт

### TIG lift

(только для Multi Pearl)



Продувка

Спадающий импульс



НОВИНКА  
с 01.2014

### Multi PEARL 200-2

20 200 A



Ø 100/200

PFC FV SR MIG + MMA + TIG

с аксессуарами: 031944 16кг



НОВИНКА  
с 11.2014

### Multi PEARL 200-4 XL

20 200 A



Ø 100/200

PFC FV SR MIG + MMA + TIG

с аксессуарами: 031791 20кг

3  
В 1



3  
В 1



### В КОМПЛЕКТЕ

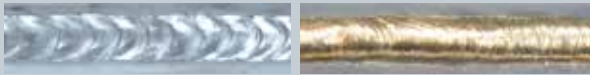


### В КОМПЛЕКТЕ

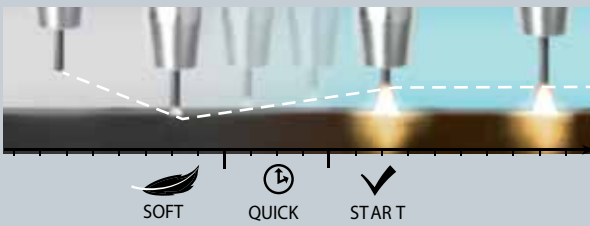


Logo	Voltage	Current	Технология			MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	MIG			EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub> (V)	в комплекте		Weight / Dimensions	Power	Generator			
			PFC	FV	SR			min→max A	Wire Ø (mm)	Electronic Control	Gas	NO GAS		IA (60%)	X% (I2 max)				⊙	⊙	
MADE IN FRANCE 60974/1	50/60 Гц	A																			
PEARL 150-2 032019	230В 1~	13						20→150	100	200	300	0,6 → 1,0	0,9	90	150A@26%	67	0,6 / 0,8	0,8	23x43x33 / 14	7,5 кВт	9 кВА
PEARL 190-2 032002	110В 1~	32						20→120				0,6 → 1,0	0,9	110	120A@45%	83,4	0,6 / 0,8	0,8	20x45x36 / 12	7,5 кВт	9 кВА
PEARL 190-4 XL 031999	230В 1~	13						20→120				0,6 → 1,0	0,9	110	120A@45%	83,4	0,6 / 0,8	0,8	25x55x44 / 20	7,5 кВт	9 кВА
Multi PEARL 200-2 031944	110В 1~	32				130	10→180	20→150				0,6 → 1,0	0,9	110	150A@22%	85	0,6 / 0,8	0,8	25x45x35 / 16	7,5 кВт	9 кВА
Multi PEARL 200-4 XL 031944	230В 1~	13				200	10→200	20→200				0,6 → 1,0	0,9	120	200A@20%	85	0,6 / 0,8	0,8	25x55x44 / 20	7,5 кВт	9 кВА
	230В 1~	13				200	10→200	20→200				0,6 → 1,0	0,9	110	150A@22%	85	0,6 / 0,8	0,8	25x55x44 / 20	7,5 кВт	9 кВА

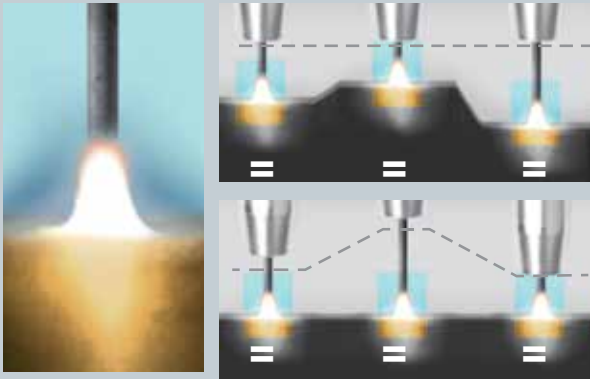
★ ★ Alu & CuAl8/CuSi3



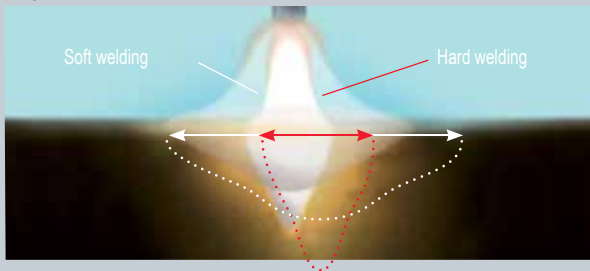
**SQS** SOFT QUICK START © (мягкий быстрый старт)



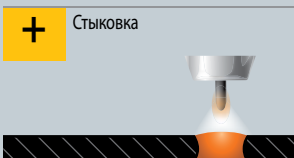
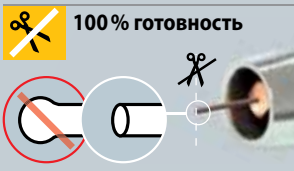
**Стабильность дуги**



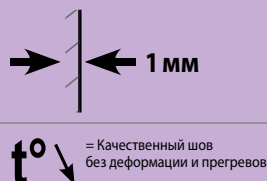
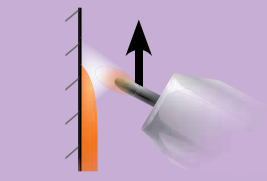
**Автоподстройка**



**Без брызг**



**PULSE IN PULSE APPLICATIONS**



# MIG/MAG

## ИНВЕРТОРНЫЕ PULSE IN PULSE

### ИМУЛЬС В ИМПУЛЬСЕ

## 400 В · 3 Ф



Max 10 м<sup>3</sup> (50 л)

жидкостное охлаждение



Тележка 020344

1300 Вт

**В КОМПЛЕКТЕ**

Включает разъем для системы охлаждения



034273

Max 10 м<sup>3</sup> (50 л)



Тележки без жидкостного охлаждения 033931

Опции Горелка на выбор

Опции	Сталь/ нержавейка	Алюминий	Горелка на выбор		Опции	
вращение	250 А воздушное (3м) 040700	250 А воздушное (3м) 040724				
	350 А воздушное (3м) 040687	350 А воздушное (3м) 040731				
	300 А жидкостное (3м) 040694	300 А жидкостное (3м) 040748	4м-Ø35мм <sup>2</sup> 043817	4м-Ø50мм <sup>2</sup> 043824	30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615	OPTIMAPRO 30л/мин (FR) 043619 (DE) 043633 (UK) 043626 (NL) 043640

# ЭРГОНОМИКА И КОМФОРТ

**БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4**

**Регулировка 100% параметров**

OPTION PRO

0.1 mm 1.0m/min I 10 A

Ø 1.0mm Al\_Mg5ARG PULSE 2T

m/min + mm I (A)

1.9 1.0 59

U (V) -2 0

PRO Prog 2

Базовый режим Автонастройка

Ø 1.0mm Fe\_ARGCO2 STD 4T

+ mm 1.2 +1

U=52V I=215A

**Синергетические программы**

	Fe /Сталь	AlMg5	AlSi5	AlSi12	Нержавеяйка 316	Нержавеяйка 308	CuSi3	CuAl8
	0,8/1,0	0,8/1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2	0,8/1,0	0,8/1,0	0,8/1,0	0,8/1,0
	CO2 / Аргон / CO2 (18%)	Аргон	Аргон	Аргон	Аргон / CO2 (2%)	Аргон / CO2 (2%)	Аргон	Аргон

**NEOPULSE 270**  
020337  
**15 270 A**



**Обновление SD CARD**



SD CARD 050914

**DSP Полностью цифровой**  
RJ12 - SOFTWARE UPDATE

Защита экрана 044043 (x5)

**4 подающих ролика Ø 37 мм MOTOR 75 Вт**  
Тип ролика C



Выбор комплектации							
Алюминий	035423		020344	—	300А, 3м, жидкостное 040748	250 А 043794	+ ALU x2 042162
	035676		—	033931	250А, 3м, воздушное 040724		
Сталь	035690		020344	—	300А, 3м, жидкостное 040694		—
	035324		—	033931	250А, 3м, воздушное 040700		—

							в комплекте			
MADE IN FRANCE	60974/1	50 / 60 Гц	A	Ø мм	min → max	200 300	ELECTRONIC CONTROL	EN60974-1 (40°C)	CM / KG	Protected & compatible power generator (+/-15%)
NEOPULSE 270 020337		400 В · 3~	16	0,6 → 1,2	15 → 270	· ·	0,8 / 1,0 мм	IA (60%) X% (I2 max)	38x52x64 / 37	12,5 кВА

**ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ NEOPULSE**

# MIG/MAG

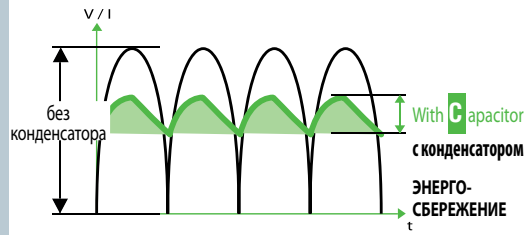
## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ



**CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD**

Встроенный конденсатор Высокое качество сварки

MONOGYS 200-2CS & 250-4CS



### MONOGYS 200-2CS

с аксессуарами: **020351** 70кг

30 **200 A**



### MONOGYS 250-4CS

с аксессуарами: **020368** 85кг

40 **250 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

Рекомендовано

150A (MB 15)	250A (MB 25)
<p><b>041875</b>                      Ø0,6 : <b>041905</b>                      Ø0,8 : <b>041912</b>                      Ø1,0 : <b>041929</b></p>	<p><b>041882</b>                      Ø0,6 : <b>041905</b>                      Ø0,8 : <b>041950</b>                      Ø1,0 : <b>041967</b>                      Ø1,2 : <b>041974</b></p>
<p>Special ALU                      Ø0,8 : <b>041059</b></p>	<p>Special ALU                      Ø1,0 : <b>041066</b>                      Ø1,2 : <b>041073</b></p>
<p>Набор аксессуаров MB 15  <b>041226</b></p>	<p>Набор аксессуаров MB 25  <b>041233</b></p>

Редукторы

<p>20л/мин                      (FR) <b>041998</b>                      (UK) <b>040274</b>                      (NL) <b>040267</b></p>	<p>30л/мин                      (FR) <b>041622</b>                      (UK) <b>041646</b>                      (DE) <b>041219</b>                      (NL) <b>041615</b></p>
<p>ОПТИМАПРО                      30л/мин                      (FR) <b>043619</b>                      (UK) <b>043633</b>                      (EN) <b>043626</b>                      (NL) <b>043640</b></p>	

Инструмент сварщика

<p><b>041332</b></p>
----------------------

Отсек для аксессуаров



Синергетическое управление -  
автоматический подбор  
скорости подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



### TRIMIG 200-4S

с аксессуарами: **033818** 63 кг

30 **200 A**

### TRIMIG 250-4S.DV

с аксессуарами: **033825** 86 кг

35 **250 A**

### TRIMIG 300-4S

с аксессуарами: **033832** 90 кг

35 **300 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM.	50/60 Гц	A	min → max A	Per.	Ø MM 200 300	Electronic Control	EN60974-1 (40°C)		Ø MM GAS	U0 (B)	в комплекте		cm/kg	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								IA (60%)	X% (I2 max)			⊗	⊘		
MONOGYS 200-2CS	020351	230 В 1~	25	30 → 200	6	▪ ▪		110	200A@15%	0,6 → 1	17→34	0,8/1,0	1,0	47x77x79/70	7,5 кВА
MONOGYS 250-4CS	020368	240 В 1~	32	40 → 250	8	▪ ▪		170	250A@15%	0,8 → 1,2	17→38	0,8/1,0	1,0	47x77x79/85	11 кВА
TRIMIG 200-4S	033818	400 В 3~	10	30 → 200	7	▪ ▪		140	200A@30%	0,6 → 1	17→34,5	0,8/1,0	1,0	47x77x79/63	7,5 кВА
TRIMIG 250-4S.DV	033825	400 В 3~ 230 В 3~	16	35 → 250	10	▪ ▪		180	250A@30%	0,8 → 1,2	17→37	0,8/1,0	1,0	50x90x88/86	10 кВА
TRIMIG 300-4S	033832	400 В 3~	16	35 → 300	12	▪ ▪		240	300A@35%	0,8 → 1,2	17→37	1,0/1,2	1,0	50x90x88/90	15 кВА

**КОМПЛЕКТ С TRIMIG 300 G 021655**



**TRIMIG 300 G**  
033856

+ **TF 4R**  
033849

+ **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 50 мм²  
034853

+ **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946

+ **Ø 35 мм² 4 м**  
043817

**КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350 G.DV 021686**



**TRIMIG 350 G.DV**  
033887

+ **TF 4R**  
033849

+ **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 70 мм²  
034860

+ **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946

+ **Ø 50 мм² 4 м**  
043824

**КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350-4S DUO.DV 021679**



**TRIMIG 350-4S DUO.DV**  
033870

+ **TF 4R** 033849

+ **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 70 мм²  
034860

+ **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946

+ **Алюминий 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040953

+ **Ø 50 мм² 4 м**  
043824  
**Х2 Ø 1/1,2 мм ALU**  
040915

**400 В - 3 Ø**

**TF 4R**



**033849** 16 кг

Опции  
TF 4R



**TRIMIG 300 G**

Без аксессуаров: **033856** 89 кг

Источник тока **35** **300 А**



Max 10 м³  
(50 л)

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ  
Аргон+CO² (Сталь, нержавейка)  
Аргон (Алюминий, CuSi3, CuAl8)

Рекомендовано

Опции

Отсек для аксессуаров

Соединительные кабели



Аксессуары для  
горелки MB 36 -  
041417



30 л / мин  
(FR) 041622  
(UK) 041646  
(DE) 041219  
(NL) 041615

ОПТИМАПРО  
30 л / мин  
(FR) 043619  
(DE) 043633  
(UK) 043626  
(NL) 043640

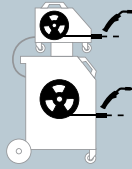


041332



л	Воздушное охлаждение	Ø
5 М	034822	50 мм²
5 М	034839	70 мм²
10 М	034853	50 мм²
10 М	034860	70 мм²

DV  
230 В · 3Φ  
400 В



ОПЦИИ:  
2 ГОРЕЛКИ

TF 4R



033849 16 кг

Опции  
TF 4R



Ø 200/300



TF 4R



033849 16 кг

Опции  
TF 4R



Ø 200/300



TRIMIG 350 G.DV

без аксессуаров: 033887 101 кг

Источник тока 40 ▲ 350 A




















TRIMIG 350-4S DUO.DV

без аксессуаров: 033870 102 кг

Источник тока 40 ▲ 350 A



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

 MADE IN FRANCE 60974/1	 CE NORM.	 50/60 Гц	 A	 Ø мм	 min → max	 A	 —	 + TF4R	 —	 + TF4R	 + TF4R	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —	 —
--	---	---	--	---	--	--	--	---	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

X%

MAGYS 350 350 A - 50%  
MAGYS 450 450 A - 50%

ПОЛНАЯ СИНЕРГЕТИКА MIG более 1000 параметров



+/-

НАСТРАЕВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:  
ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ

- плавный старт
- параметры дуги
- отключение газа

am



ТЕХНОЛОГИЯ ДИНАМИЧНОГО КОНТРОЛЯ СВАРОЧНОЙ ДУГИ

±?

ТЕСТ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛА



XL

↕



360°

┌

УДАРОПРОЧНЫЙ



🔑

ЛЕГКАЯ ОЧИСТКА



Соединительные провода



L	воздушное охлаждение	Ø	Жидкостное охлаждение	Ø
1,6 М	—	—	033696	70 мм <sup>2</sup>
5 М	034822	50 мм <sup>2</sup>	—	—
5 М	034839	70 мм <sup>2</sup>	033641	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034853	50 мм <sup>2</sup>	033658	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034860	70 мм <sup>2</sup>	034877	95 мм <sup>2</sup>
15 М	—	—	034884	95 мм <sup>2</sup>
20 М	—	—	034891	95 мм <sup>2</sup>
30 М	—	—	034907	95 мм <sup>2</sup>

MIG/MAG  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ

400 В · 3Φ

4



Подводящие ролики  
Ø 37 мм  
Мотор 70 Вт



Высококачественный высокоточный механизм Ролик типа С

MAGYS 350-4, WS-4R, WS-4L

MAGYS 350-4

033900 130 кг

Compact

40 ▲ 350 A

Ø 200/300

Max 10 м<sup>3</sup>  
(50 л)

400 В



Выбор комплектации	Машина	Сварочный кабель	Сварочный кабель	Сварочный кабель
011137	MAGYS 350-4	350 A 040946	4 м 043824	+ ALU X 2
035454	MAGYS 350-4	350 A (ALU) 040953	50 мм <sup>2</sup> 043824	Ø 1,0 / 1,2 042162



MAGYS 350-4  
033900



WS-4R  
034723

Сварочный кабель	Сварочный кабель	Сварочный кабель	Сварочный кабель
350 A - 4 м воздушное 040946	0,8 / 1,0 мм 042094	350 A - 4 м жидкостное 040953	0,8 / 1,0 мм 042148
500 A - 4 м жидкостное 041004	1,2 / 1,6 мм 041752	500 A - 4 м жидкостное 041097	1,2 / 1,6 мм 041776

350 A - 4 м  
040946

1,0 / 1,2 мм  
042117

1,2 / 1,6 мм  
041752

350 A - 4 м  
040953

1,0 / 1,2 мм  
042162

500 A - 4 м  
041097

350 A - 4 м  
040953

1,0 / 1,2 мм  
042162

500 A - 4 м  
041097

4 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>  
043824

4 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>  
043831



# MIG/MAG АКСЕССУАРЫ



## 1 ГОРЕЛКИ

	I max	L	5	3 в комплекте	Ref.	X % 40°C - ArCo <sub>2</sub>									
							Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,4	Ø 1,6			
Сталь Нержавейка	Воздушное охлаждение	150 A	3 м	A	M6	Ø 0,8	041424	150A (60%)							
		150 A поворотное	3 м	A	M6	Ø 0,8	043268	150A (60%)							
		250 A поворотное	3 м / 4 м	B	M6	Ø 1,0	040700 / 040922	200A (60%)							
	Жидкостное охлаждение	350 A поворотное	3 м / 4 м	C	M8	Ø 1,2	040687 / 040946	290A (60%)							
		300 A поворотное	3 м / 4 м	C	M6	Ø 1,2	043694 / 040275	270A (100%)							
		500 A поворотное	4 м	E	M8	Ø 1,2	041004	380A (100%)							
Алюминий	Воздушное охлаждение	150 A	3 м	A	M6	Ø 0,8	041462	150A (60%)							
		250 A поворотное	3 м / 4 м	B	M6	Ø 1,0	040724 / 040939	200A (60%)							
		350 A поворотное	3 м / 4 м	C	M8	Ø 1,2	040731 / 040953	290A (60%)							
	Жидкостное охлаждение	300 A поворотное	3 м / 4 м	C	M6	Ø 1,2	040748 / 043282	270A (100%)							
		500 A поворотное	4 м	E	M8	Ø 1,2	041097	380A (100%)							

## 3 (X10) КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,4	Ø 1,6
	041905	041912	041929			
	041905	041912	041929	040144		
	041905	041950	041967	041974		
		041790	419803	419810	419827	419834
		041950	041967	041974		
		041790	419803	419810	419827	419834
		041059				
			041066	041073		
			419766	419773		041080
			041066	041073		
			419766	419773		041080

## 2 ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЕ КАНАЛЫ

	L	Ø 0,6 & 0,8	Ø 1,0 & 1,2	Ø 1,2 & 1,6
Сталь	3 м	041592	041608	418417
	4 м	041837	041844	418424
Тефлон :				
Нержавейка / Алюминий	3 м	041578 (0,8)	041585	
	4 м	044050	044067 (1,0)	044074

## 4 ГАЗОВЫЕ СОПЛА

	СТАНДАРТНОЕ	Конические сопла				
		150 A	250 A	350 A	450 A	300 A & 500 A - Жидкостное
	x3	041875	041882	041783	041981	042315
СПЕЦИАЛЬНОЕ		150 A	Сопло для точечной сварки			
		041851				
		150 A	Сопло для приварки гвоздей			
		041523				
		150 A	Сопло специальное (NO GAS)			
		041868				

## 5 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРУБКИ И ИЗОЛЯЦИЯ ДИФфуЗОРА

A	150 A		042902 (x5)		042988 (x10)
B	250 A		042919 (x5)		042995 (x5)
C	300 A / 350 A		042926 (x5)		043008 (x3)
E	500 A		042940 (x5)		043022 (x3)

## НАБОРЫ АКСЕССУАРОВ ДЛЯ ГОРЕЛОК



### MB 15 (150 A) - 041226

x3	x5	x5 (M6-Ø 0,6) x5 (M6-Ø 0,8) x5 (Alu - M6-Ø 0,6)	x3

### MB 25 (250 A) - 041233

x5	x3	x5 (M6-Ø 0,8) x5 (M6-Ø 1,0) x5 (Alu - M6-Ø 1,0)	x3

### MB 36 (350 A) - 041417

x2	x3	x5 (M8-Ø 1,0), x5 (M8-Ø 1,2), x5 (Alu - M8-Ø 1,0) x5 (Alu - M8-Ø 1,2)	x2

## МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ



041653

## СВАРКА TIG

Сварка неплавящимся электродом или сварка способом TIG предназначена для сваривания черных и цветных металлов с высокими требованиями к качеству и внешнему виду шва, а также идеально подходит для сварки тонколистового металла. Все эти условия реализуются за счет возможности более точных настроек в управлении сварочной дугой. Аппараты TIG сварки могут работать как на постоянном (DC) токе, которые предназначены для сварки сталей, так и совмещенном постоянном и переменном токах (AC/DC), которые позволяют работать и с цветными металлами. Высокое качество производства, уникальные разработки и технологии GYS, возможность работы с разными горелками, воздушное или водяное охлаждение, подключение дистанционного управления – вот что делает сварочные аппараты TIG производства GYS надежным сварочным инструментом для профессионалов.



# TIG AC/DC HF

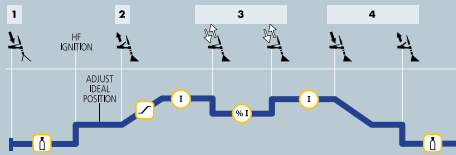
230 В

1 Ø



**BINZEL**

4 цикла - 100% контроль каждого цикла



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK  
& DESIGN

## Дистанционное управление опции

Ножной привод  
045682  
3 кг

Ручной привод  
045675  
1 кг



**PFC POWER FACTOR CORRECTION**  
185 В / 265 В  
100 м

**FV FLEXIBLE VOLTAGE**  
85 В / 265 В  
100 м

**SR SECONDARY REGULATION**  
1 (A) Scale

**AD ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR**

## TIG 207 AC/DC-HF FV

В КОМПЛЕКТЕ



011618 24 кг

5 200 A

PFC FV SR AD L/DB/P

Дистанционное управление



Горелка SR26 DB 4 м



Опция: Жидкостное охлаждение (400Вт) только для 230 В  
041271 8,6 кг

## TIG 208 AC/DC-HF

В КОМПЛЕКТЕ



011816 31 кг

5 200 A

PFC SR AD L/DB/P

Дистанционное управление



Горелка SR20 DB 4 м



1,25л

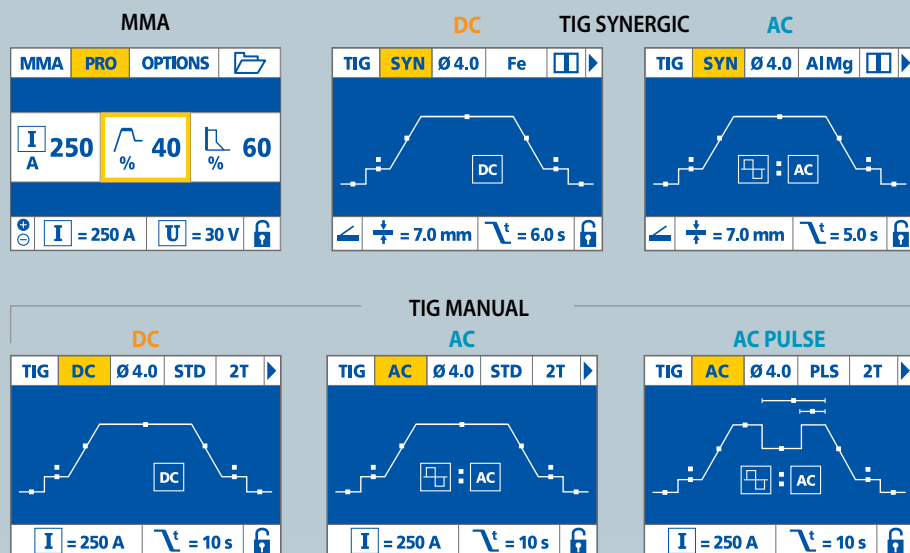
-25°C  
поставляется без жидкости

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM. 60974/1	50/60 Гц	A	Технология				PROTEC 400V Tested in Production	I <sub>2</sub> (A)		X% GYS (20°C) при нормальном использовании AC-DC 47% @ 160 A AC 32% @ 200 A DC 47% @ 160 A	EN60974-1 (40°C)		Частота Гц	U <sub>0</sub>	MM <sup>2</sup>	CM / КГ	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PFC	FV	SR	AD		AC	DC		IA (60%) AC-DC 90 AC 95 DC 95	X% (I <sub>2</sub> max) AC-DC 30 AC 13 DC 13					кВт	кВА
TIG 207 AC/DC HF FV 011618	110 В 1~	20	13	•	•	•	•	10 → 160	5 → 160	AC-DC 47% @ 160 A	AC 95	AC 13	20 → 200	70	35 / 50	20x39x36 / 19	6 кВт	7,5 кВА	
				•	•	•	•												
TIG 208 AC/DC HF 011816		230 В 1~	16	•	•	•	•	10 → 200	5 → 160	AC-DC 47% @ 160 A	DC 95	DC 13	70	35 / 50	20x42x49 / 26	6 кВт	7,5 кВА		

АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)

# ЭРГОНОМИКА И КОНТРОЛЬ

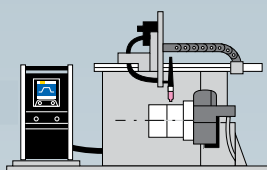
БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4



НОВИНКА

TIG CONNECT 5

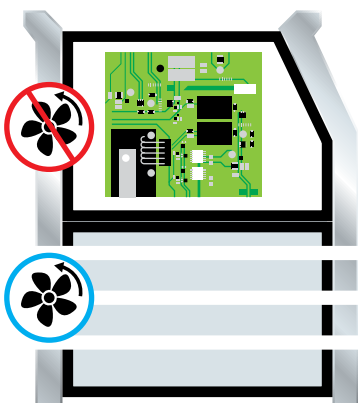
для станков ЧПУ (5 программ)



НАСТРОЙКИ	TIG DC	TIG AC	MMA
HF Старт	■	■	
LIFT Старт	■	■	
Предварительный газ	■	■	
Стартовый ток	■	■	
Стартовое время	■	■	
Увеличение тока	■	■	
Сварочный ток	■	■	
Вторичный сварочный ток	■	■	
Вторичный ток импульса	■	■	
Баланс импульса	■	■	
Частота импульса	■	■	
Режим точки	■	■	
Снижение тока	■	■	
Окончательный ток	■	■	
Время окончания	■	■	
Продувка газом	■	■	
Баланс AC		■	
Частота AC		■	
Диаметр электродов	■	■	
HotStart			■
ArcForce			■
Инверсия полярности			■



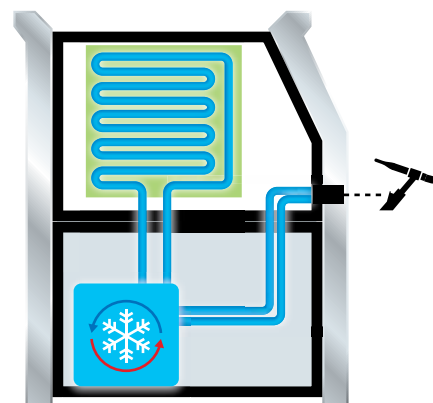
100% ПЫЛЕЗАЩИТА



100% УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



100% УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ АППАРАТА

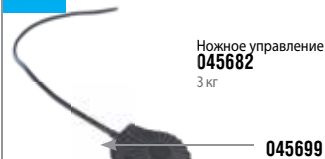
Тележка



040960



ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Ножное управление  
045682  
3 кг

045699

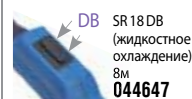


Ручное управление  
045675  
1 кг



ВАРИАНТЫ ГОРЕЛОК

BINZEL



SR 18 DB  
(жидкостное охлаждение)  
8м  
044647



SR 18 L  
(жидкостное охлаждение)  
8м  
045378

THORIÉES (DC)				
PUR (AC)				
WR2 (AC/DC)				
LANTHANEWL15 (AC/DC)				
	INOX	ACIER	ALU	~
■	+++	+++	—	+++
■	—	—	+++	+++
■	+++	+++	++	+++
■	+++	+++	++	+++

5 кг (L = 1 м)	x...	Арт.	0,33 кг (L = 330 мм)	x...	Арт.
Acier - Steel - Stahl (SG2)	Ø 1,6	319 087019	Acier - Steel - Stahl (SG2)	Ø 1,6	60 087224
	Ø 2,0	204 087217		Ø 2,0	40 087231
	Ø 2,4	142 087033		Ø 2,0	40 087231
Inox - Stainless - Edelstahl (308LSi)	Ø 1,6	319 087156	Inox - Stainless - Edelstahl (308LSi)	Ø 1,6	60 087248
	Ø 2,0	204 087163		Ø 2,0	40 087255
	Ø 2,4	205 087200		Ø 1,6	60 087262
Inox - Stainless - Edelstahl (316LSi)	Ø 1,6	315 087125	Inox - Stainless - Edelstahl (316LSi)	Ø 1,6	60 087262
	Ø 2,0	920 087170		Ø 2,0	40 087279
	Ø 2,4	140 087149			
Alu - Aluminium (AlMg5)	Ø 2,0	590 087187			
	Ø 2,4	410 087194			



30л/мин  
FR 041622  
UK 041646  
DE 041219  
NL 041615

ОПТИМАПРО  
30 л/мин  
(FR) 043619  
(DE) 043633  
(UK) 043626  
(NL) 043640

# TIG AC/DC-HF

400 В

3Φ



ЖИДКОСТНОЕ  
ОХЛАЖДЕНИЕ

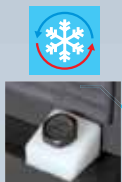
TIG 250 AC / DC-HF

без аксессуаров: 012004 46 кг

10 ▲ 250 A



ЗАЩИТА ЭКРАНА  
044043 (x5)



5 л  
поставляется без  
жидкости



Дистанционное  
управление



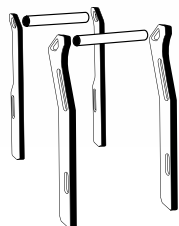
250 A

60 %  
TIG



ALU

ударо-  
прочная  
конструкция



PACK				
035430	TIG 250 AC/DC 012004	Тележка 040960	Жидкостное охлаждение 045378	250 A 043794

MADE IN FRANCE



50 / 60 Гц

A

I<sub>2</sub>

X\* GYS (20°C) при нормальном использовании

TIG  
EN60974-1 (40°C)  
IA (60%) X% (I2 max)

X\* GYS (20°C) при нормальном использовании

MMA  
EN60974-1 (40°C)  
IA (60%) X% (I2 max)

Частота AC

Гц

U<sub>0</sub>

мм<sup>2</sup>

см / кг

Protected & compatible power generator (+/-15%)

TIG 250 AC / DC HF  
012004

400 В 3~

16

10 → 250

100% @ 250 A

250

60

100% @ 250 A

230

40

20 → 200

85

35 / 50

34x64 x67 / 46

10 кВт

12,5 кВА

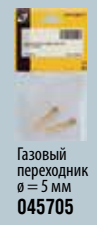
АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)

# TIG АКСЕССУАРЫ

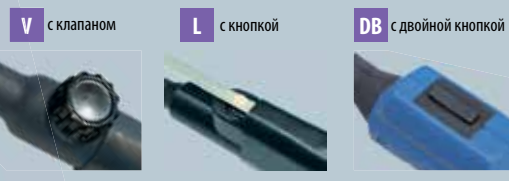


Выбор горелки	SR 9	SR 17	SR 26	SR 20	SR 18
TIG 160 DC	L	DB			
TIG 168 DC	DB	L DB			
TIG 200 DC FV		L DB	L DB P		
TIG 207 AC/DC FV			L DB P		
TIG 208 AC/DC			L DB P	L DB P	
TIG 250 DC			L DB P		
TIG 250 AC/DC			P		L DB

■ = В поставке с аппаратом



## ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ TIG



### КОМПЛЕКТАЦИЯ ГОРЕЛОК

		SR 9		SR 17			SR 26			SR 20			SR 18		
		L	DB	V	L	DB	L	DB	P	L	DB	P	L	DB	
X % DC	110 A (60%)	140 A (60%)			240 A (60%)			220 A (100%)			320 A (100%)				
	95 A (60%)	125 A (60%)			220 A (60%)			200 A (100%)			240 A (100%)				
Система охлаждения		Воздух			Воздух			Воздух			Жидкостное			Жидкостное	
 10/25 35/50 Евроразъем	4 м	044432	—	044425	—	044296	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8 м	044333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	4 м	—	—	044401	044449	044388	044463	044418	044494	—	044470	—	—	044630	
	8 м	—	044319	—	044340	044395	044371	044487	044500	044357	044364	044517	045378	044647	
4 м	—	—	—	—	045385	—	—	—	—	—	—	—	—		

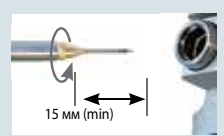
### СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

		SR 9	SR 17 & SR 26	SR 20	SR 18
 N4 Ø 6,5 N5 Ø 8,0 N6 Ø 9,5 N7 Ø 11 N8 Ø 12,5	Керамические газовые сопла	044876 (x3) *	— *	044876 (x3) *	— *
	—	—	045026 (x3) *	— *	045026 (x3) *
	—	044883 (x3) *	— *	044883 (x3) *	— *
	—	—	045033 (x3) *	— *	045033 (x3) *
	—	—	—	045170 (x3) *	— *
 Ø 1,6 Ø 2,0 Ø 2,0 / 2,4 Ø 2,4 Ø 3,2	Поддержка электрода и сопла	044838 (x3) *	044968 (x3) *	044838 (x3) *	044968 (x3) *
	—	045149 (x3) *	— *	045149 (x3) *	— *
	—	—	044975 (x3) *	— *	044975 (x3) *
	—	044845 (x3) *	— *	044845 (x3) *	— *
	—	—	045118 (x3) *	045248 (x3) *	045118 (x3) *
 Изоляционное кольцо		044890 (x1) *	045040 (x1) *	044890 (x1) *	045040 (x1) *
 Ø 1,6 Ø 2,0 Ø 2,4 Ø 3,2	Цанга электроодержателя	044852 (x3) *	044982 (x3) *	044852 (x3) *	044982 (x3) *
	—	045132 (x3) *	044999 (x3) *	045132 (x3) *	044999 (x3) *
	—	044869 (x3) *	045019 (x3) *	044869 (x3) *	045019 (x3) *
	—	— *	045125 (x3) *	045255 (x3) *	045125 (x3) *
	—	—	044944 (x1) *	044814 (x1) *	044944 (x1) *
 Задний наконечник	Короткий	044814 (x1) *	044944 (x1) *	044814 (x1) *	044944 (x1) *
	Длинный	044821 (x1) *	044951 (x1) *	044821 (x1) *	044951 (x1) *
 Наборы * включено все по 1 шт		DC 044654 (включая электрод WR2 Ø 1,6)	AC / DC 044678 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)	AC / DC 044685 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)	AC / DC 044678 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)

## WAG 40 МАШИНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ



с аксессуарами: **045415**



Адаптеры электрода  
 Ø 1 - 045446  
 Ø 2 - 045453  
 Ø 4 - 045460

## АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Аппараты плазменной резки предназначены для высококачественной скоростной резки металлов с любой геометрией реза.

Аппараты плазменной резки GYS поставляются в двух вариантах: со встроенным компрессором или без компрессора с подключением сжатого воздуха извне.

Основным показателем у аппаратов плазменной резки является сила тока, от которой зависит глубина реза.

Аппараты плазменной резки GYS могут применяться в авторемонте, в быту и во всех сферах производства металлоконструкций, где требуется быстрая, качественная и фигурная резка металлов без затрат на расходные материалы.



# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

220 В  
1Φ



**PFC** POWER FACTOR CORRECTION  
185 В → 265 В

**FV** FLEXIBLE VOLTAGE  
85 В → 265 В

**AD** ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR

**PFC FV**  
30% энергосбережения

100 м

Встроенный компрессор



## CUTTER 25 K

с аксессуарами: 030947

25 А

Алюминий 4 мм  
Нержавека/Сталь 6 мм

## CUTTER 35 KF

с аксессуарами: 031036

35 А

Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 12 мм

PFC AD

## CUTTER 31 FV

с аксессуарами: 030985

30 А

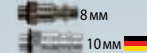
Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 10 мм

PFC FV

Воздушный фильтр



В комплекте:



Горелка ERGOCUT S 25K

Горелка ERGOCUT S 35K

2 м  
10 мм<sup>2</sup>

Горелка ERGOCUT S 45

Тележка

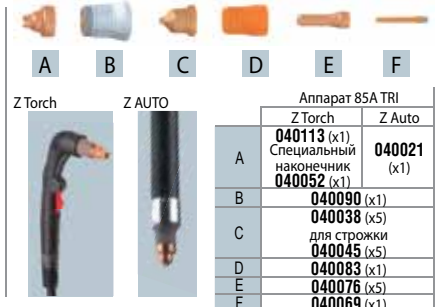
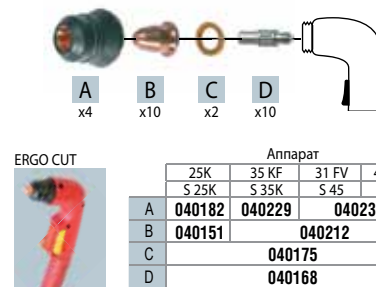


Для плазморезов 25K/35K/31FV/40FV 040120

Аксессуары



Рекомендовано







PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



400 В  
3Φ

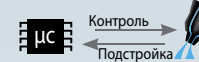


PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

Выбор режима  
рези

### НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

**Постоянный контроль  
давления**



- > Высокое качество реза
- > Долгий срок службы

НОВИНКА  
с 01.2014

### CUTTER 40 FV

с аксессуарами: **031043**

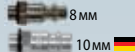
**40 A**

Алюминий 10 мм  
Нержавека/Сталь 15 мм

PFC FV AD



Включая:



### CUTTER 85A TRI

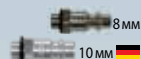
с аксессуарами: **029996**

**85 A**

Алюминий 40 мм  
Нержавека/Сталь 40 мм

AD

Включая:



Горелка  
ERGO CUT  
S 45

2 м  
10 мм<sup>2</sup>



4 м  
10 мм<sup>2</sup>

Опции  
Автоматизированная  
горелка

Автоматическое  
определение  
Z Auto NO HF - 15,2 м  
(no consumable)  
**040014**

+ Набор CNC (Computer Numerical Control)  
**039988**



Z Torch NO HF (включая) - 6 м - **040137**  
Опционально 15,2 м (no consumable) - **039995**

Опции  
Специальный наконечник  
**040052** (x1) + **040045** (x5)

АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

MADE IN FRANCE 60974/1	50/60 Гц	A	I <sub>2</sub>	mm				Технология				Подсоединяется к сжатому воздуху	EN60974-1 (40°C)		cm / кг	Protected & compatible power generator (+/-15%)			
				Максимум	Чисто	Сталь	Алю- миний	Сталь	Алю- миний	PFC	FV		AD	Встроенный компрессор			Давление bar	л / мин	IA (60%)
CUTTER 25 K <b>030947</b>	230 В 1~	16	5 → 25	6	4	4	3	—	—	—	•	•	Включая	12	26	22 x 45 x 31 / 17,2	4,1 кВт	5,9 кВт	
CUTTER 35 KF <b>031036</b>	230 В 1~	16	10 → 35	12	8	8	6	•	—	•	•	•	Включая	28	30	28 x 52 x 46 / 30	8 кВт	10 кВт	
CUTTER 31 FV <b>030985</b>	230 В 1~ 110 В 1~	16 32	5 → 30	10	8	7	5	•	•	—	—	•	2,5 → 6	115	22 19 25	19 x 44 x 28 / 12	6 кВт	7,5 кВт	
CUTTER 40 FV <b>031043</b>	230 В 1~ 110 В 1~	16 32	10 → 40	15	10	10	8	•	•	•	—	•	2,5 → 6	115	32 25	21 x 51 x 37 / 20	8 кВт	10 kVA	
CUTTER 85A TRI <b>029996</b>	400 В 3~	32	25 → 85	40	40	30	30	—	—	•	—	—	5 → 9	270	66	60	30 x 62 x 44 / 32	20 кВт	25 кВт

## ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

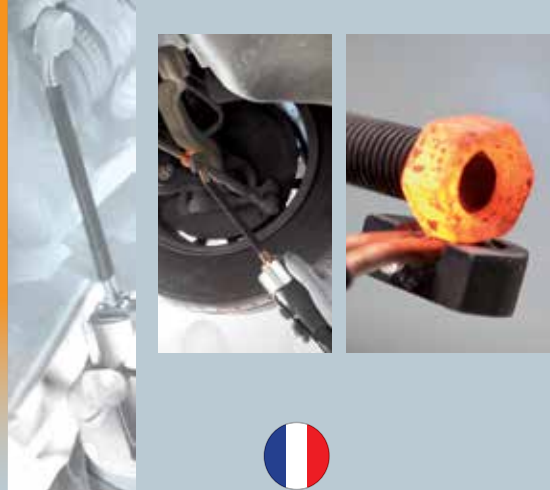
Индукционные нагреватели - аппараты, которые предназначены для мгновенного разогрева локальной площади металла. Основным параметром, влияющим на скорость, глубину и площадь прогрева является мощность.

Индукционные нагреватели в авторемонте применяются на кузовных, на слесарных, а также на агрегатных участках. В кузовном ремонте нагреватели применяют при удалении молдингов, демонтаже стекол и для быстрого удаления антигравийных покрытий, но самое распространенное применение – в ремонте грузовых автомобилей при правке рам. На слесарных участках индукционные нагреватели применяются для разогрева крепежных элементов (болты, гайки, муфты и т.п.), которые были подвержены коррозии. Использование индукционных нагревателей позволяет заменить газовые горелки, а именно, избежать открытого огня при разогреве крепежа, что в свою очередь, влияет на пожарную безопасность. Также из-за локального места нагрева не страдают сопрягаемые детали, содержащие пластик или резину. В агрегатном участке возможно использование индукционных нагревателей для посадки стопорных шайб, нагрева валов и т.п.



# ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

1Ф или 3Ф



MADE IN FRANCE

## POWERDUCTION 50L

5 200 Вт

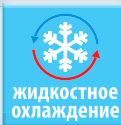
без аксессуаров: 053410



## POWERDUCTION 160L

16 000 Вт

053472



ОПЦИИ

50 L	053441	053458
50 L (новинка)	053762	053823
50 L (старый)	053427	053434
160 L	053748	053755

## GYSDUCTION AUTO

2 400 Вт

PFC FV с аксессуарами: 053380

НОВИНКА  
с 10.2014

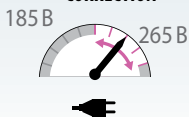
В комплекте индуктор для кузовных работ  
053359



В комплекте индуктор-нагреватель  
053373

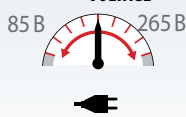
В комплекте индуктор для гаек  
053366

PFC POWER FACTOR CORRECTION

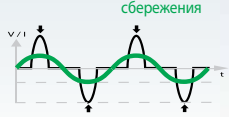


100 м

FV FLEXIBLE VOLTAGE



PFC FV 30% энерго-сбережения



Защита индуктора (x5) +Colle - Stick  
053854

Защита индуктора (x10) +Colle - Stick  
053847



60974/1



50 Гц



A



Вт

Частота.

кГц



Жидкостное охлаждение

Кабель L (м)

Питание

Индуктор



см



кг

POWERDUCTION 50L 053410

230 В 1~

25 mini

5 200

20 → 40

■

8

3

103 x 57 x 50

65

POWERDUCTION 160L 053472

400 В 3~

24 mini

16 000

15

■

10

4

120 x 60 x 50

190

GYSDUCTION AUTO 053380

110 В 3~  
230 В 1~

25  
16

2 400

35 → 120

—

2

2,5

21,5 x 35,5 x 27

7,2

ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

# CLUE PULLER КЛЕЕВОЙ НАБОР ДЛЯ ВЫПРАВЛЕНИЯ ВМЯТИН

Glue Puller  
050990



=

050921



4 позиции

+



052901

+



x10  
050976

+



+



050983

+

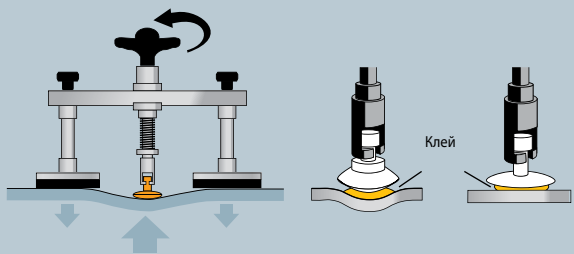


050969

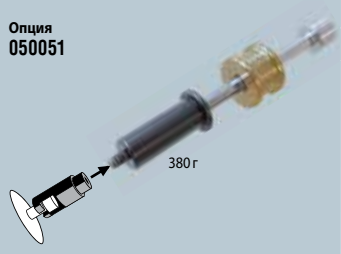
+



x6  
050952

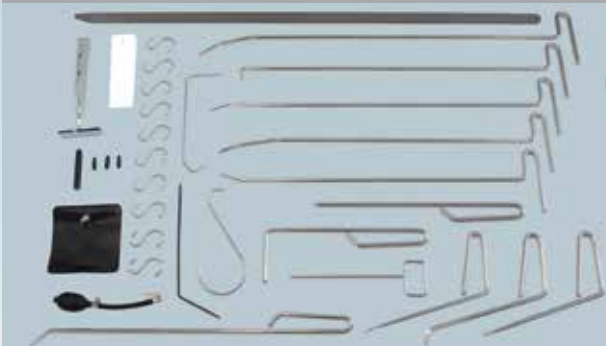


Опция  
050051

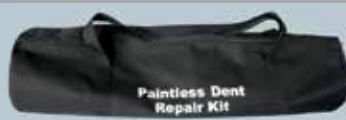


380г

## НАБОР ДЛЯ БЕСПОКРАСОЧНОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ



051959



## НАБОР ПНЕВМАТИЧЕСКИХ РАСШИРИТЕЛЕЙ



051942



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК



051904

Ø 60 (x1)

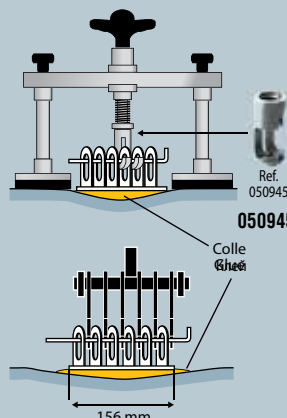
Ø 120 (x1)

Ø 150 (x1)

2,5 кг



## НАБОР ПЛАСТИКОВЫХ КОЛЕЦ



Ref.  
050945

050945

Colle  
Glue

156 mm

(x3)

048119



6

22

(x3)

048102



6

36

(x3)

048096



6

50

(x3)

048089



6

22

(x3)

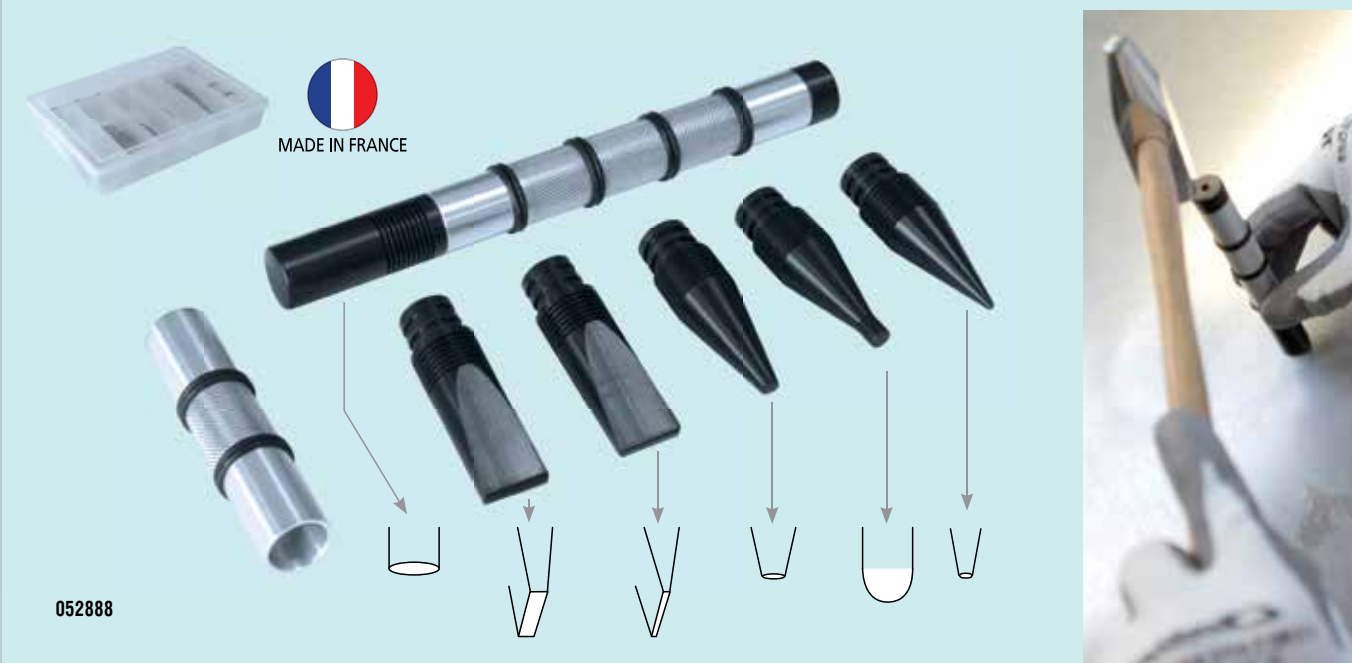
048072



6

22

## НАБОР ПРОБЕЙНИКОВ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ



## НАБОР ДЛЯ БЕСПОНАКРАСНОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМИ НАСАДКАМИ

EXELTOOLS

053168

При помощи магнита и шарика возможно точное позиционирование выправочного рычага под вмятиной



## ЛАМПА С ГРАДИЕНТНЫМ РИСУНКОМ

EXELTOOLS

Ультралегкая

053175



РЕМОНТ СТЕКОЛ

НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ

051898



СТРУНЫ ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ



Струна квадратного сечения 50м

051881



Струна витого сечения 22м

051911

НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ

051935



НАБОР СКРЕБКОВ

053120



ПРИСОСКА ДЛЯ СТЕКОЛ

051966



РЕМОНТ БАМПЕРОВ

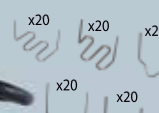
ТЕРМОСТЕПЛЕР ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ

052925



MADE IN TAIWAN

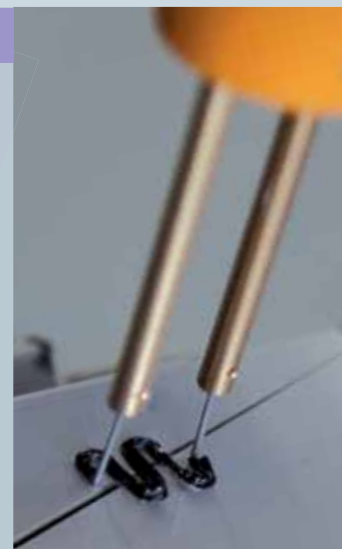
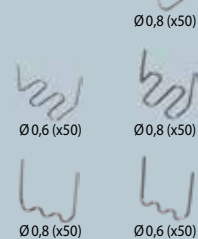
Включая:



НАБОР СКОБ

052413

В КОМПЛЕКТЕ



ПАЙЛЬНИК ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ

052932



x10 (= 052956)

25 x 12,5 мм - x2 (= 052949)

MADE IN BELGIUM



# НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА

MADE IN  
HIGH  
QUALITY  
GERMANY



051133  
= 051430 + 051416 + 051454  
+ 051447 + 051409 + 051423 + 051461



## ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЛИНЕЙКИ

GYSMETER электронная телескопическая линейка

052093

Малый вес и удобный цифровой дисплей



Результат измерений

TECH		Repon	
Measured values			
Line 1:	1890	Line 4:	1890
Line 2:	1670	Line 5:	990
Line 3:	1670		
Car information:			
Manufacturer:	DSG	Model:	
Year:	2004		
Make:	DAEWU		
Model number:		Quantity number:	
Color:		Material:	

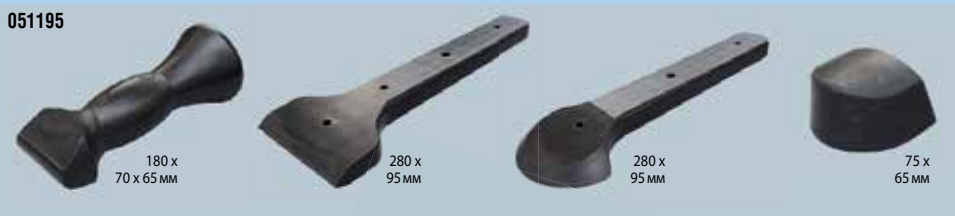
## МЕХАНИЧЕСКАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЛИНЕЙКА

052130

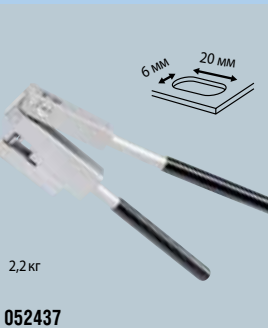


## НАБОР ОПРАВОК

051195



## ДЫРОКОЛ

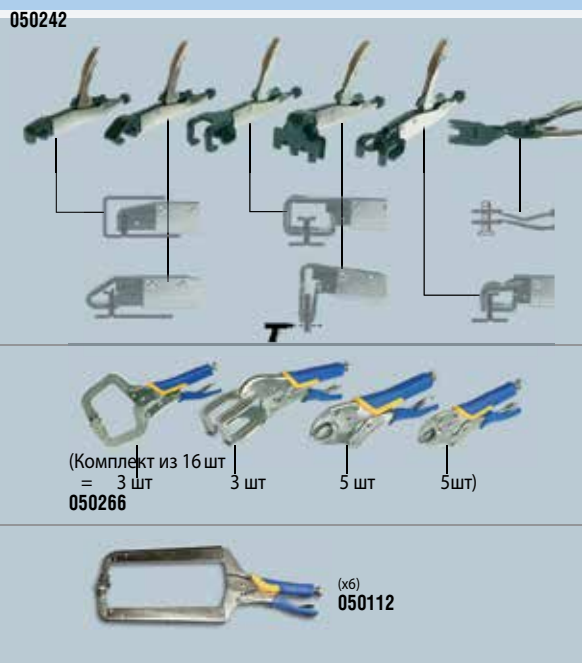


## ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ ДВЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ



## ЗАЖИМЫ

050242



## ПРОФИЛЬНАЯ КУЗОВНАЯ ЛИНЕЙКА



## РЕГУЛЯТОР ЗАЗОРА СВАРОЧНОГО ШВА



## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЩЕТОЧНАЯ ЗАЧИСТНАЯ МАШИНКА



051775



Ластик для удаления  
молдингов  
115 x 14 мм  
**051874**



Зачистной диск  
115 x 14 мм  
**051843**



Адаптер для щеток  
**051768**



Щетка мягкая прямая  
103 x 23 мм  
**052598**



Щетка жесткая  
103 x 23 мм  
**051812**

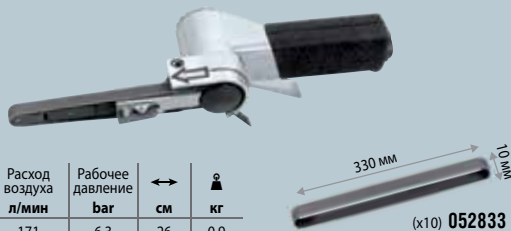


Щетка средней  
жесткости  
103 x 23 мм  
**051850**

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
4000	500	86	6,2	280	1,2

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФМАШИНКА

052819



Обороты об/мин	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
16000	171	6,3	26	0,9

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ

051799



Ø 13

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
800	300	92	6,2	18	0,9

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МИНИ-МАШИНКА



Ø 75

051829

В комплекте



Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
18000	200	83	6,2	12	0,7

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ МИНИ-МАШИНКА

051867



90°  
Ø 50

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
15000	200	86	6,2	18	0,75

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНКА С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

051836

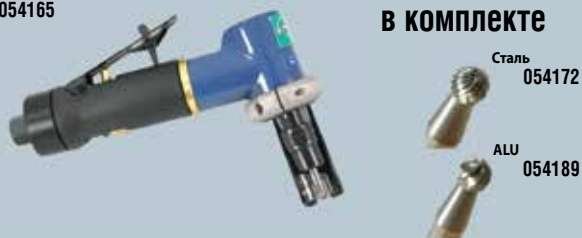


90°

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
18000	500	81	6,2	18	0,7

## МАШИНКА ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ЛАЗЕРНЫХ ШВОВ

054165



В комплекте

Сталь  
054172

ALU  
054189

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК



051805

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
5000	—	85	6,2	10	0,8

(x5)  
052789

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ МАШИНКА ДЛЯ СРЕЗКИ ЛАЗЕРНЫХ ШВОВ

050099



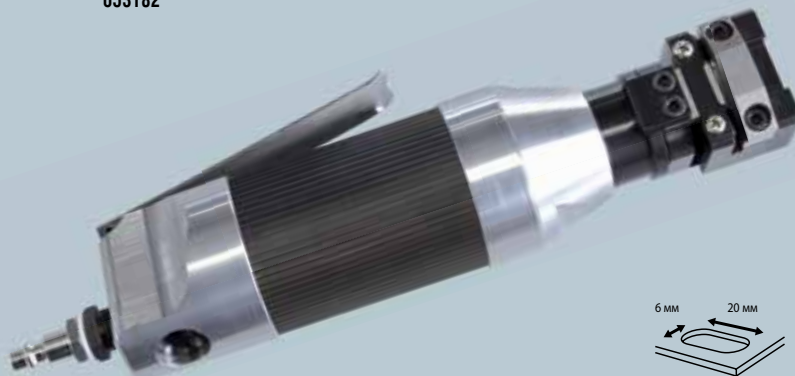
Применяется для:  
Citroën C4 / VW / BMW ...

050082



## ДЫРОКОЛ И ФОРМИРОВАТЕЛЬ КРОМОК

## ДЫРОКОЛ ДЛЯ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ



## ВЫСВЕРЛИВАНИЕ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Дрель для высверливания точечной сварки  
GYSPOT DRILL  
050464

**Включая:**

фрезы для высокопрочных сталей ø8 (x1)  
+ ø10 (x1)

Фрезы для высокопрочных сталей

(Ø8)  
053069  
(Ø10)  
053076

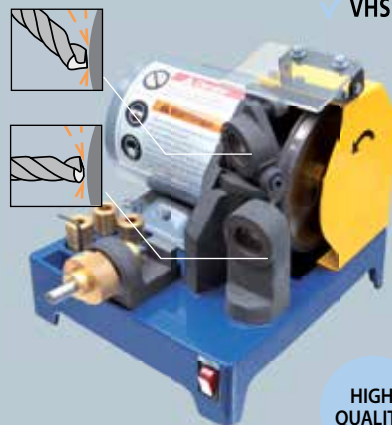


HIGH QUALITY

Обороты об/мин	Мощность Вт	Шум дБ	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	Длина см	Вес кг
800	400	85	140	6,5	35	2,3

Машинка для заточки фрезы для точечной сварки  
052147

✓ STEEL  
✓ VHSS



HIGH QUALITY

Made in Japan

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНОЧКИ (КОМПЛЕКТ) Ø 70 мм



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАВАЛЬЦОВЩИК КРОМОК



Обороты об/мин	Мощность Вт	Шум дБ	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	Длина см	Вес кг
2100	2,5	80	400	6	28	2,1

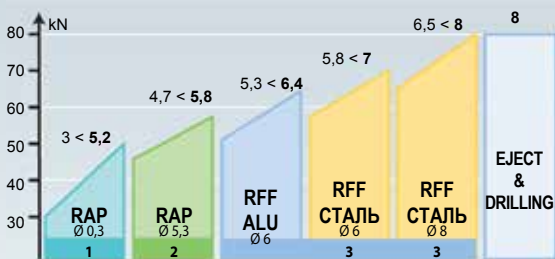
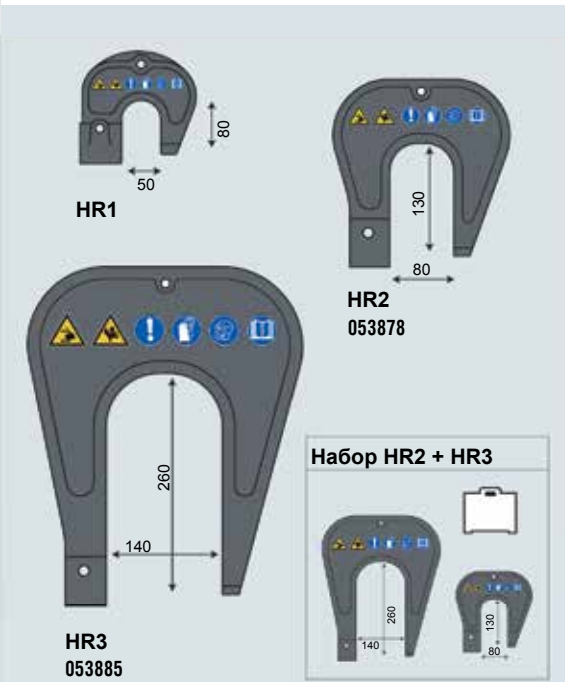
# УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

## 8T

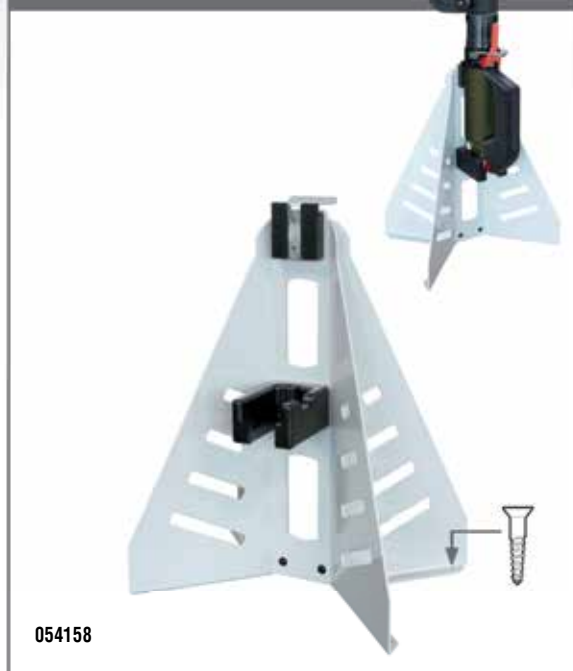
(7840 daN)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

### ПЛЕЧИ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНИКА



### ПОДДЕРЖКА ЗАКЛЕПОЧНИКА



### ЗАКЛЕПКИ

**САМОПРОКАЛЫВАЮЩИЕ ЗАКЛЕПКИ (RAP)**

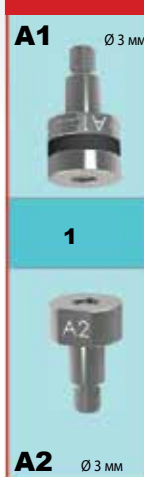
1	Заклепки по стали Ø 3,3 x 3,5 мм <b>048232</b> (200 шт)
1	Заклепки по стали Ø 3,3 x 4 мм <b>048249</b> (200 шт)
2	Заклепки по стали Ø 5,3 x 4 мм <b>048232</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 5 мм <b>048263</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 6 мм <b>048270</b> (100 шт)
2	Заклепки по стали Ø 5,3 x 8 мм <b>048225</b> (100 шт)

**СКВОЗНЫЕ ЗАКЛЕПКИ (RFF)**

3	Заклепка Ø 5,6 x 8,1 мм <b>048348</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 9,3 мм <b>048355</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 10,6 мм <b>048362</b> (100 шт)
3	Заклепка Ø 5,6 x 8,1 мм <b>048317</b> (100 шт)
3	Заклепка Ø 5,6 x 9,3 мм <b>048324</b> (100 шт)
3	Заклепка Ø 5,6 x 10,6 мм <b>048331</b> (100 шт)

8 bar

### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RAP



### МАТРИЦА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАКЛЕПОК



### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RFF



### СПЕЦИАЛЬНЫЙ КЕРН



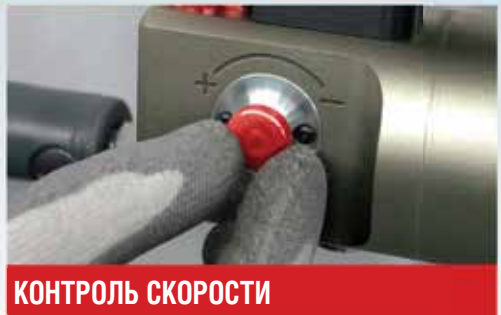


**UNIQUE**  
**100%**   
**No Oil Leak**  
 maintenance free, no oil refill

НОВИНКА  
 2014



КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ



КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ



РЫЧАГ СМЕНЫ ПЛЕЧЕЙ

**ВКЛЮЧАЯ**

	Набор матриц <b>053694</b>
	Ключ (x2)
	Стопор плеча
	Ремень подвеса
	Плечо 50 x 80 мм
	Ручка
	6 x 50 заклепок сталь Ø 3,3 x 3,5 мм    Ø 5,3 x 4,0 мм Ø 3,3 x 4,0 мм    Ø 5,3 x 5,0 мм Ø 5,3 x 6,0 мм Ø 5,3 x 8,0 мм



GYPRESS 8t

053861

**РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ**

normal 8  
 maxi 10

**КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ**

0 > 8 bar

**КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ**



CM  
 58 x 48 x 15



KG  
 8

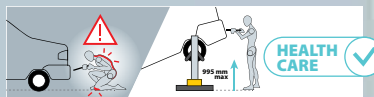
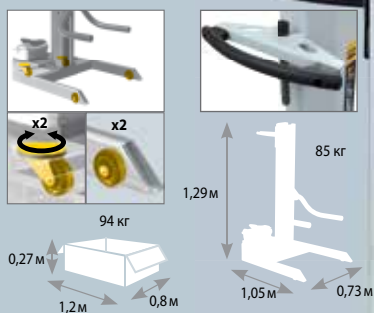


KG  
 11,3

## SPOT LIFT 3T

052864

Высокая устойчивость

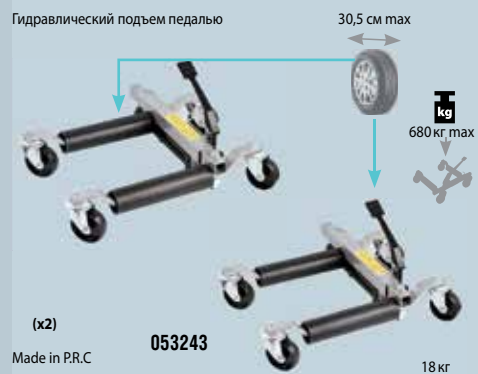


В комплекте

Помпа 300 bar  
053588

## ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕКАТКИ АВТОМОБИЛЯ

Гидравлический подъем педалью

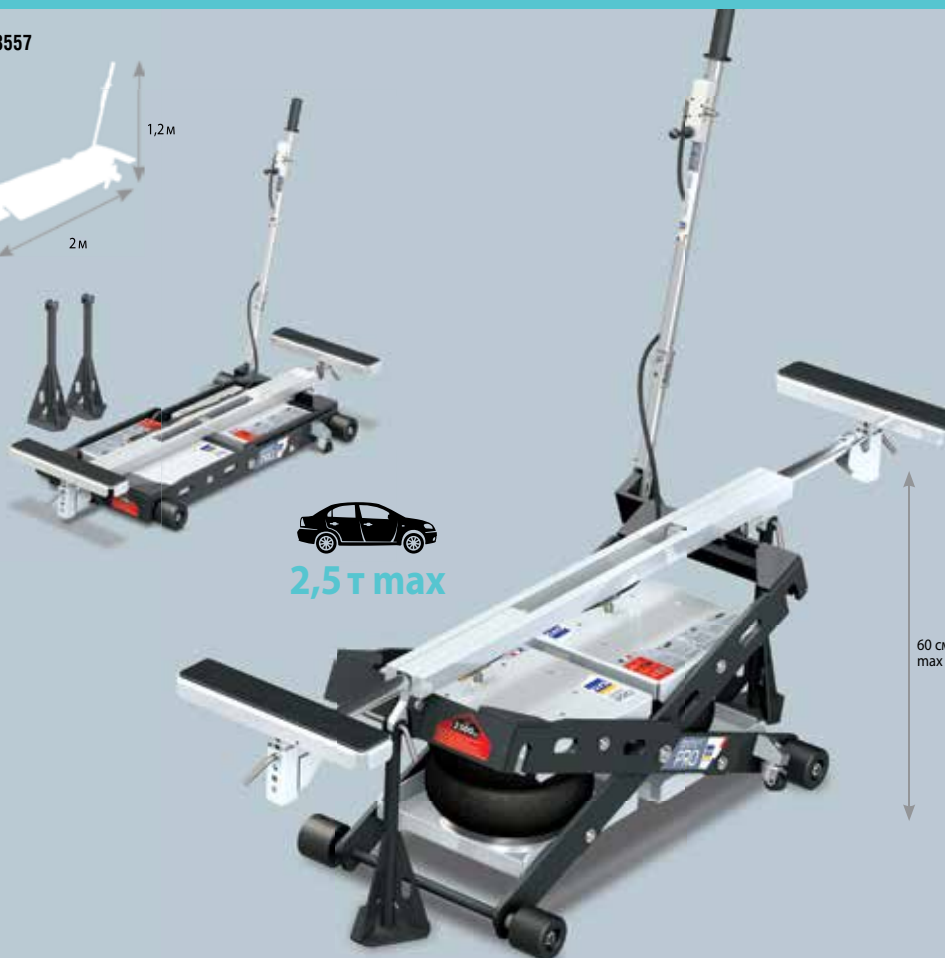
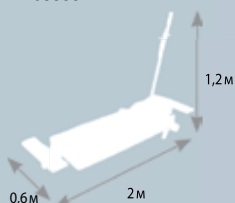


## ПНЕВМОДОМКРАТ



## SPOT LIFT PRO

053557



НОВИНКА  
с 10.2014



MADE IN FRANCE

60 см max



## РАСКЛАДНЫЕ СТОЛЫ

**040601**

100,5 x 112 см - 5,5 кг  
35 x 95 x 106 см



НОВИНКА

Ø 28 см

**040311**

104,5 x 117 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см



Ø 32 см

**040250**

100 x 105 см - 7 кг  
32 x 10 x 106 см

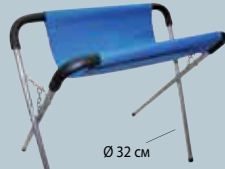


Ø 32 см

Идеальны для использования на решетчатых полах



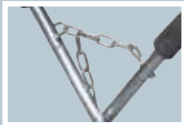
4 присоски для работы со стеклами



Ø 32 см

**040304**

104,5 x 108,8 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см



Регулируемая высота



Защитное покрытие



Нескользящие ножки

## РАСКЛАДНОЙ СТОЛ ДЛЯ БАМПЕРОВ

**052376**

91 x 105 см - 7,6 кг  
60 x 11 x 75 см

НОВИНКА



Поддержки бампера

## ПОВОРОТНЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ СТОЛ

**052611**

200 x 101 см - 7,6 кг  
35 x 15 x 110 см



360°

Ножная блокировка

## АРМАТУРНАЯ ТЕЛЕЖКА

**040243**

71 x 90 x 197 см - 41 кг  
x 2: 91 x 147 x 6 см  
+ 69 x 93 x 44 см



## МАГНИТЫ



(x2)

**052291**

## ЗАЩИТА



Heavy Duty - T10  
**045101**



**045200**



Защищает от сварочных искр

200 см x 200 см  
EN 1598  
**060227**

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://gys.nt-rt.ru> || [gys@nt-rt.ru](mailto:gys@nt-rt.ru)